

CATALOGUE

"NCM là đơn vị cung ứng vật tư Dự ứng lực và máy móc thiết bị cơ khí với cam kết về Chất lượng - Tiến độ - Hiệu quả và Kinh tế. Quý Khách hàng sẽ hoàn toàn yên tâm khi hợp tác với một NCM năng động, trách nhiệm và chuyên nghiệp!"



Since 2010



GIỚI THIỆU



Công ty Cổ Phần Cơ Khí NCM được thành lập vào năm 2010 bởi đội ngũ kỹ sư, chuyên viên tận tâm và giàu kinh nghiệm trong lĩnh vực kỹ thuật cơ khí, luôn tràn đầy nhiệt thành và tinh thần cống hiến, không ngừng học hỏi và cải tiến chất lượng sản phẩm dịch vụ cung cấp nhằm đáp ứng nhu cầu ngày càng đa dạng của khách hàng và bắt kịp xu thế của thị trường.

NCM tự hào là nhà cung cấp các sản phẩm và trang thiết bị máy móc phục vụ trong ngành kỹ thuật Dự ứng lực, công nghiệp hóa chất, chế biến thực phẩm, v.v. Sản phẩm do NCM cung cấp đều luôn đảm bảo an toàn và chất lượng, đặc biệt là sản phẩm neo và ống gen, 2 trong số những sản phẩm chủ lực của Công ty đã được cấp giấy chứng nhận hợp chuẩn và được đưa vào quá trình thi công với khối lượng lớn cho hàng loạt dự án quy mô khắp cả nước và cả trong khu vực.

Sứ mệnh cao cả của NCM là chế tạo, sản xuất và lắp đặt các sản phẩm phục vụ trong ngành kỹ thuật xây dựng dự ứng lực, hóa chất, thực phẩm, v.v. và tầm nhìn là trở thành nhà cung ứng các sản phẩm cơ khí hàng đầu cả nước, trong khu vực và trên thế giới.

Trong suốt 7 năm hình thành và phát triển, NCM vẫn luôn hoạt động theo phương châm "Nhanh chóng - Tiết kiệm - Hiệu quả". Sự tin tưởng của Quý đối tác và Khách hàng là động lực to lớn để tập thể nhân sự Công ty Cổ phần Cơ khí NCM phấn đấu và quyết tâm đem lại những giải pháp ngày càng tối ưu về công nghệ, đảm bảo về chất lượng và hiệu quả khi sử dụng.

GIẤY CHỨNG NHẬN

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY XÁC NHẬN

Xác nhận sản phẩm: Ống gen mạ kẽm, loại ống dẹt và ống tròn

với nhãn hiệu thương mại



được sản xuất tại:

CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ NCM

Văn phòng: Tòa nhà Phúc Yên 2, Số 33 Phan Huy Ích, phường 15, quận Tân Bình, thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Xưởng sản xuất: 442/50 quốc lộ 1A, phường An Phú Đông, quận 12, thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

phù hợp với tiêu chuẩn: **TCCS 01:2016/NCM**

(Tiêu chuẩn TCCS 01:2016/NCM được QUACERT đóng dấu xác nhận là phần không thể tách rời với Giấy xác nhận này)

Số Giấy xác nhận: SP 1909.16.17

Hiệu lực Giấy xác nhận: từ ngày 12/08/2016 đến ngày 13/07/2019

Ngày xác nhận lần đầu: 12/08/2016

GIÁM ĐỐC

Trung tâm Chứng nhận Phù hợp



ThS. Nguyễn Nam Hải

QUACERT – 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.
Hiệu lực của Giấy chứng nhận này có thể được kiểm tra tại www.quacert.gov.vn

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY XÁC NHẬN

Xác nhận sản phẩm: Neo tròn và dẹt dùng cho cấp độ ứng lực có đường kính 12,7mm và 15,24mm

với nhãn hiệu thương mại



được sản xuất tại:

CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ NCM

Văn phòng: Tòa nhà Phúc Yên 2, Số 33 Phan Huy Ích, phường 15, quận Tân Bình, thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Xưởng sản xuất: 442/50 quốc lộ 1A, phường An Phú Đông, quận 12, thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

phù hợp với tiêu chuẩn: **TCCS 02:2016/NCM**

(Tiêu chuẩn TCCS 02:2016/NCM được QUACERT đóng dấu xác nhận là phần không thể tách rời với Giấy xác nhận này)

Số Giấy xác nhận: SP 1933.16.17

Hiệu lực Giấy xác nhận: từ ngày 15/11/2016 đến ngày 13/07/2019

Ngày xác nhận lần đầu: 15/11/2016

GIÁM ĐỐC

Trung tâm Chứng nhận Phù hợp



ThS. Phạm Lê Cường

QUACERT – 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.
Hiệu lực của Giấy chứng nhận này có thể được kiểm tra tại www.quacert.gov.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY CHỨNG NHẬN

Xác nhận sản phẩm:
Bộ neo tròn và neo dẹt dùng cho cáp dự ứng lực có đường kính 12,7 mm và 15,24 mm.

với nhãn hiệu thương mại

được sản xuất tại:

CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ NCM

Văn phòng: Tòa nhà Phúc Yên 2, số 33 Phan Huy Ích, phường 15, quận Tân Bình, thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam
Xưởng sản xuất: 442/50, quốc lộ 1A, phường An Phú Đông, quận 12, thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.

phù hợp với tiêu chuẩn: **TCCS 03:2017/NCM**

(Tiêu chuẩn TCCS 03:2017/NCM được QUACERT đóng dấu xác nhận
là phần không thể tách rời với Giấy xác nhận này)

Số Giấy xác nhận: SP 2209.17.17

Hiệu lực Giấy xác nhận: từ ngày 14/11/2017 đến ngày 13/11/2020

GIÁM ĐỐC



Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.
Hiệu lực của Giấy chứng nhận này có thể được kiểm tra tại www.quacert.gov.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)



GIẤY CHỨNG NHẬN

Chứng nhận Hệ thống Quản lý Chất lượng của

CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ NCM

Văn phòng: Tòa nhà Phúc Yên 2, Số 33 Phan Huy Ích, phường 15, quận Tân Bình, thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Xưởng sản xuất: 442/50 Quốc lộ 1A, phường An Phú Đông, quận 12, thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

đã được đánh giá và xác nhận phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn

ISO 9001:2015

Phạm vi được chứng nhận: Sản xuất và Chế tạo Hệ neo dự ứng lực, Ống gen mạ kẽm và Sản phẩm cơ khí.

Số Giấy chứng nhận: HT 3684.16.17

Hiệu lực Giấy chứng nhận: từ ngày 14/07/2016 đến ngày 13/07/2019

Ngày chứng nhận lần đầu: 14/07/2016



TỔNG CỤC TRƯỞNG
Tổng cục TCDLCL

CHỦ TỊCH
Hội đồng Chứng nhận

Trần Văn Vinh *Phạm Hồng*



ThS. Trần Văn Vinh

TS. Phạm Hồng

DIRECTORATE FOR STANDARDS, METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE (QUACERT)



CERTIFICATE

This is to certify that the Quality Management System of

NCM MECHANICAL JOINT STOCKS COMPANY

Office: Phúc Yên 2 Building, No. 33 Phan Huy Ich Street, Tân Bình District, Ho Chi Minh City, Vietnam
Workshop: 442/50 National Road 1A, An Phu Dong Ward, District 12, Ho Chi Minh City, Vietnam

has been assessed and found to conform with the requirement of the following standard

ISO 9001:2015

Certification Scope: Manufacture Stressing Anchorage System, Zinc Galvanized Ducts and Mechanical Products.

Certificate Number: HT 3684.16.17

The validity of this Certificate: from 14 July 2016 to 13 July 2019

Original Certification: 14 July 2016



The Director General of STAMEQ

The Chairman of the Certification Board

The Director of QUACERT

Trần Văn Vinh

Phạm Hồng



MSc. Tran Van Vinh

Dr. Pham Hong

MSc. Nguyen Nam Hai

QUY TRÌNH ĐÓNG ĐAI ỐNG GEN DỆT



Bước 1: Ống gen thành phẩm xếp lên đồ gá đai



Bước 2: Đai ống gen



Bước 3: Xếp vào kệ vị trí lưu kho

QUY TRÌNH ĐÓNG GÓI ĐẦU NEO



Bước 1: Xếp đầu neo và thùng

Yêu cầu:

- + Đầu neo thành phẩm cần xếp ngay ngắn vào thùng.
- + Mỗi thùng 10 đầu neo, xếp thành 2 lớp.



Bước 2: Dán băng keo

Yêu cầu:

- + Sau khi xếp đầu neo vào thùng cần dán chặt bằng keo vàng.
- + Dán hình chữ thập



Bước 3: Đai nhựa

Yêu cầu:

- + Thùng đầu neo sau khi dán băng keo thì được đưa lên máy đai.
- + Tiến hành đai chặt thùng.

QUY TRÌNH ĐÓNG GÓI ĐỂ NEO



Bước 1: Xếp đế neo và thùng

Yêu cầu:

- + Đế neo thành phẩm cần xếp ngay ngắn vào thùng.
- + Mỗi thùng 5 đế neo, xếp thành 1 chồng thẳng đứng



Bước 2: Dán băng keo

Yêu cầu:

- + Sau khi xếp đế neo vào thùng cần dán chặt bằng keo vàng.
- + Dán hình chữ thập



Bước 3: Đai nhựa

Yêu cầu:

- + Thùng đế neo sau khi dán băng keo thì được đưa lên máy đai.
- + Tiến hành đai chặt thùng

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

I. NEO CÁP BÊ TÔNG DỰ ỨNG LỰC HIỆU NCM

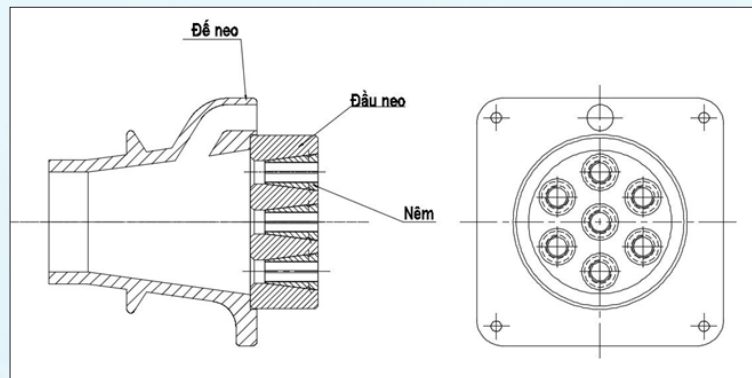
Các sản phẩm neo cáp dự ứng lực do Công ty Cổ phần Cơ khí NCM chế tạo áp dụng theo tiêu chuẩn:

1. Tiêu chuẩn cơ sở: TCCS 01:2016/NCM
2. Tiêu chuẩn cơ sở: TCCS 02:2016/NCM.
3. Tiêu chuẩn: BS EN 13391:2004
4. Tiêu chuẩn cơ sở: TCCS 03:2017/NCM.

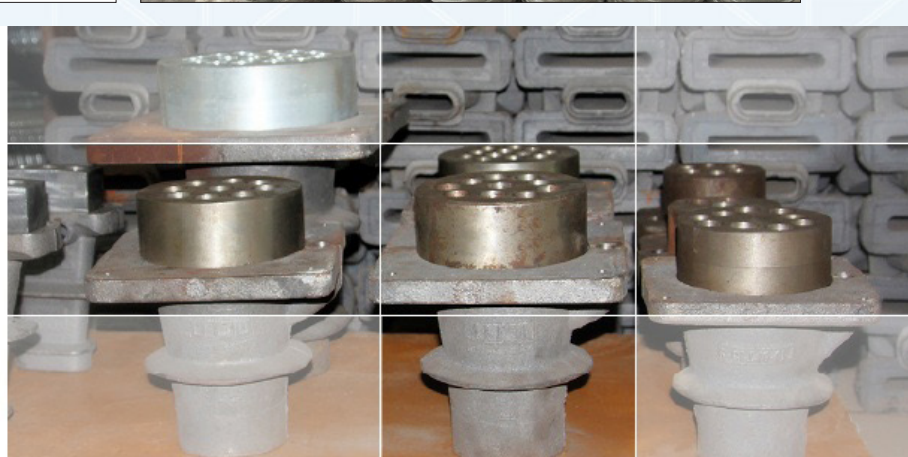
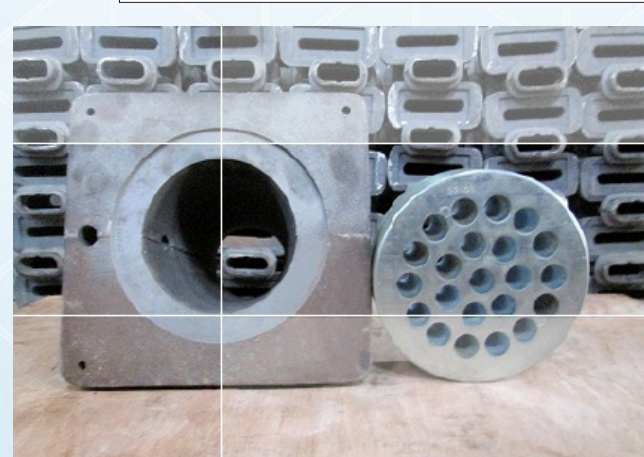
TIÊU CHUẨN CƠ SỞ: TCCS 2:2016/NCM

LOẠI: NEO CÁP TRÒN

1 BỘ NEO TRÒN



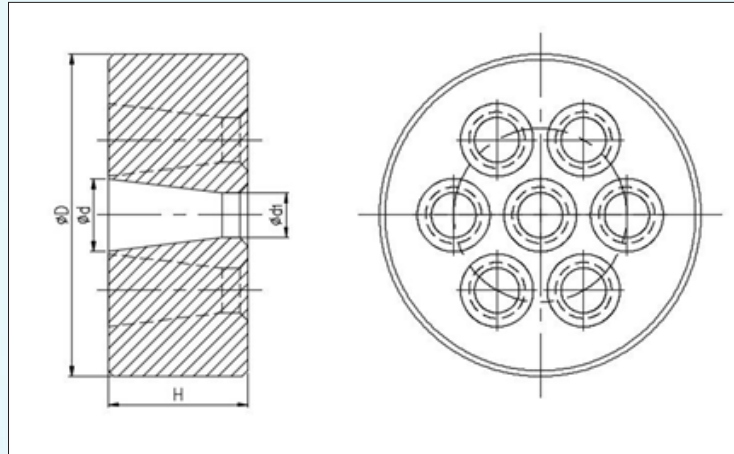
Chi tiết bộ neo tròn (mm)



CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

2 ĐẦU NEO TRÒN



Chi tiết đầu neo tròn (mm)

Ký hiệu quy ước đầu neo tròn	Số tạo cáp	D	H	d	d0
T13-1	1	Ø43	45	Ø25,5	Ø16
T15-1		Ø47	48	Ø27,5	Ø18
T13-2	2	Ø88	50	Ø25,5	Ø16
T15-2		Ø88	50	Ø27,5	Ø18
T13-3	3	Ø88	50	Ø25,5	Ø16
T15-3		Ø88	50	Ø27,5	Ø18
T13-4	4	Ø88	50	Ø25,5	Ø16
T15-4		Ø103	50	Ø27,5	Ø18
T13-5	5	Ø103	50	Ø25,5	Ø16
T15-5		Ø115	50	Ø27,5	Ø18
T13-6	6	Ø115	50	Ø25,5	Ø16
T15-6		Ø133	52	Ø27,5	Ø18
T13-7	7	Ø115	50	Ø25,5	Ø16
T15-7		Ø133	52	Ø27,5	Ø18
T13-8	8	Ø133	52	Ø25,5	Ø16
T15-8		Ø155	52	Ø27,5	Ø18
T13-9	9	Ø133	52	Ø25,5	Ø16
T15-9		Ø155	52	Ø27,5	Ø18
T13-10	10	Ø155	52	Ø25,5	Ø16
T15-10		Ø165	60	Ø27,5	Ø18
T13-11	11	Ø155	52	Ø25,5	Ø16
T15-11		Ø173	60	Ø27,5	Ø18
T13-12	12	Ø155	52	Ø25,5	Ø16
T15-12		Ø173	60	Ø27,5	Ø18
T13-13	13	Ø155	52	Ø25,5	Ø16
T15-13		Ø173	65	Ø27,5	Ø18

Ký hiệu quy ước đầu neo tròn	Số tạo cáp	D	H	d	d0
T13-14	14	Ø165	60	Ø25,5	Ø16
T15-14		Ø183	65	Ø27,5	Ø18
T13-15	15	Ø173	60	Ø25,5	Ø16
T15-15		Ø195	65	Ø27,5	Ø18
T13-16	16	Ø183	65	Ø25,5	Ø16
T15-16		Ø208	65	Ø27,5	Ø18
T13-18	18	Ø195	65	Ø25,5	Ø16
T15-18		Ø215	80	Ø27,5	Ø18
T13-19	19	Ø195	65	Ø25,5	Ø16
T15-19		Ø215	80	Ø27,5	Ø18
T13-21	21	Ø215	70	Ø25,5	Ø16
T15-21		Ø235	85	Ø27,5	Ø18
T13-22	22	Ø215	70	Ø25,5	Ø16
T15-22		Ø235	85	Ø27,5	Ø18
T13-24	24	Ø215	70	Ø25,5	Ø16
T15-24		Ø250	90	Ø27,5	Ø18
T13-25	25	Ø235	85	Ø25,5	Ø16
T15-25		Ø250	90	Ø27,5	Ø18
T13-27	27	Ø235	85	Ø25,5	Ø16
T15-27		Ø270	95	Ø27,5	Ø18
T13-31	31	Ø250	90	Ø25,5	Ø16
T15-31		Ø270	100	Ø27,5	Ø18
T13-37	37	Ø330	105	Ø27,5	Ø18
T13-43	43	Ø330	95	Ø25,5	Ø16

Bảng. Kích thước cơ bản của đầu neo tròn (mm)

Ghi chú: T13-k đầu neo tròn dùng cho cáp 12.7 mm
T15-k đầu neo tròn dùng cho cáp 15.24 mm; k số lỗ tạo cáp trên đầu neo.

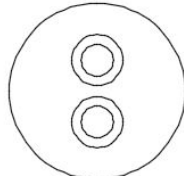
CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

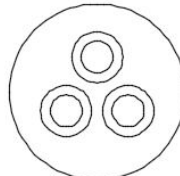
SƠ ĐỒ BỐ TRÍ TAO CÁP TRÊN ĐẦU NEO TRÒN (NEO THỂ HỆ MỚI)



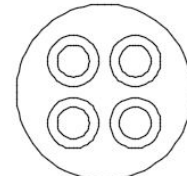
1 tao



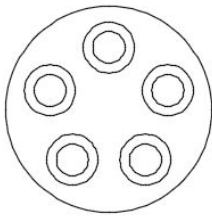
2 tao



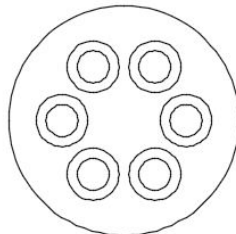
3 tao



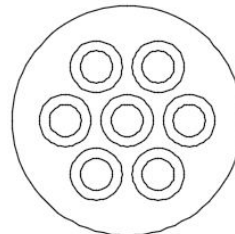
4 tao



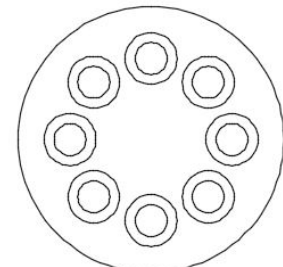
5 tao



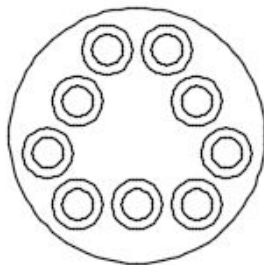
6 tao



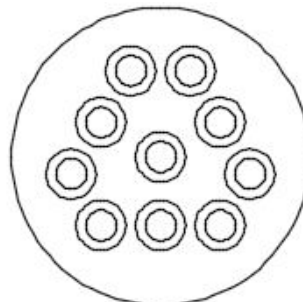
7 tao



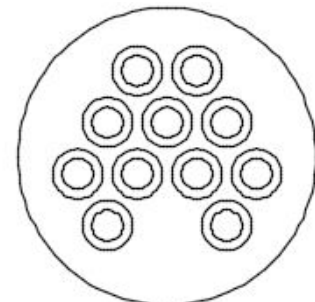
8 tao



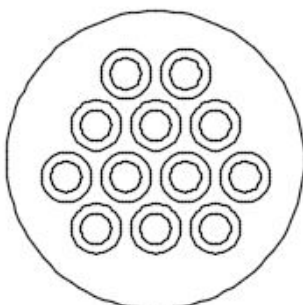
9 tao



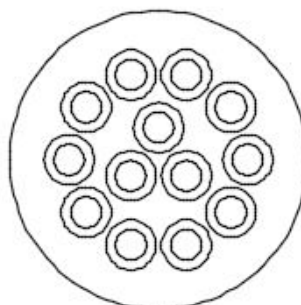
10 tao



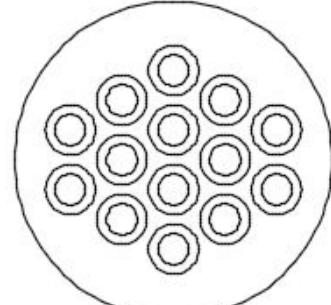
11 tao



12 tao



13 tao



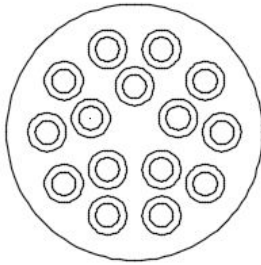
14 tao

Ghi chú: Tùy theo yêu cầu khách hàng, Công ty Cổ Phần Cơ Khí NCM sản xuất các loại neo cáp có kích thước và sơ đồ bố trí cáp khác nhau nhưng vẫn đảm bảo các chỉ tiêu về yêu cầu kỹ thuật.

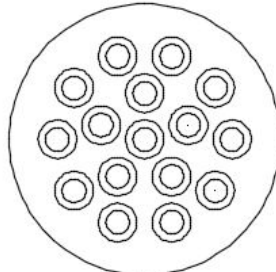
CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

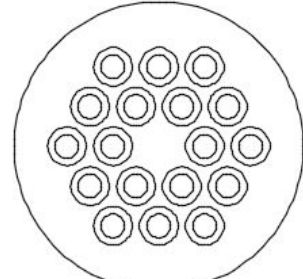
SƠ ĐỒ BỐ TRÍ TẠO CÁP TRÊN ĐẦU NEO TRÒN



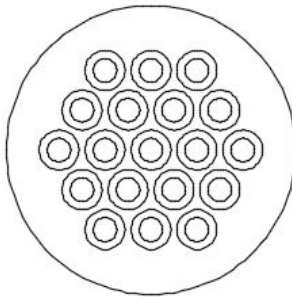
15 tạo



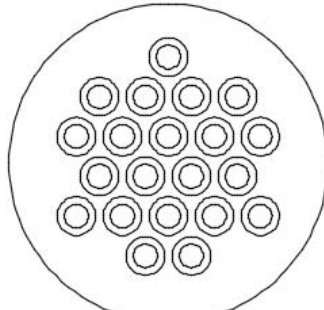
16 tạo



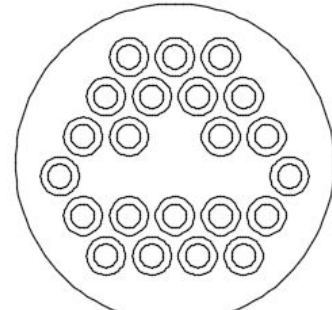
18 tạo



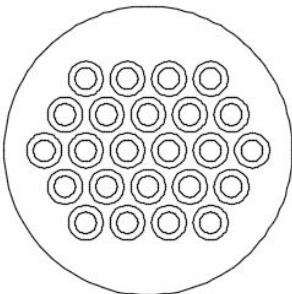
19 tạo



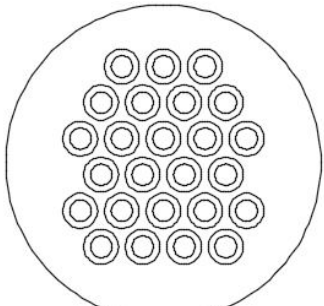
21 tạo



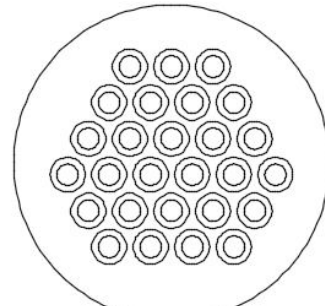
22 tạo



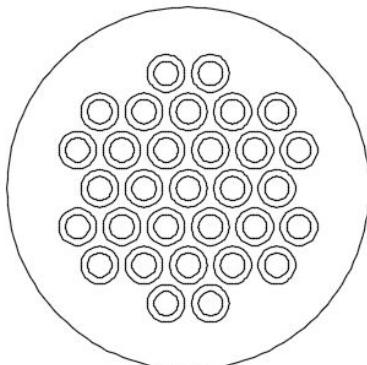
24 tạo



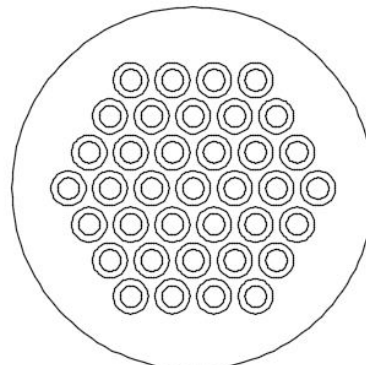
25 tạo



27 tạo



31 tạo



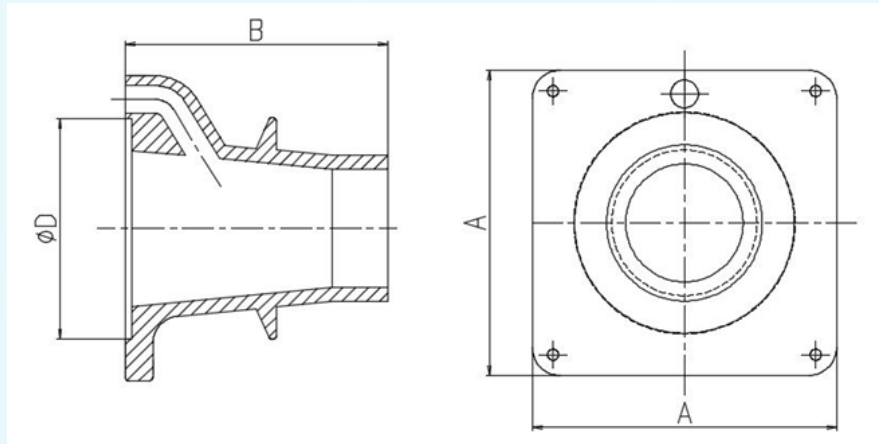
37 tạo

Ghi chú: tùy theo yêu cầu khách hàng, Công ty Cổ Phần Cơ Khí NCM sản xuất các loại neo cáp có kích thước và sơ đồ bố trí cáp khác nhau nhưng vẫn đảm bảo các chỉ tiêu về yêu cầu kỹ thuật.

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

3 ĐỂ NEO TRÒN



Chi tiết đế neo tròn (mm)

Bảng. Kích thước cơ bản của đế neo tròn và kích thước ống gen tròn (mm)

Ký hiệu quy ước đế neo tròn	Loại ống gen				
	A	B	D	Đường kính ngoài	Đường kính trong
T13-1	90	50	Ø48		
T15-1	90	50	Ø48		
T13-2	135	125	Ø90	Ø55	Ø50
T15-2	135	125	Ø90	Ø55	Ø50
T13-3	135	125	Ø90	Ø55	Ø50
T15-3	135	125	Ø90	Ø55	Ø50
T13-4	135	125	Ø90	Ø55	Ø50
T15-4	150	135	Ø104	Ø60	Ø55
T13-5	150	135	Ø104	Ø60	Ø55
T15-5	165	150	Ø116	Ø65	Ø60
T13-6	165	150	Ø116	Ø65	Ø60
T15-6	190	170	Ø134	Ø75	Ø70
T13-7	165	150	Ø116	Ø65	Ø60
T15-7	190	160	Ø134	Ø75	Ø70
T13-8	190	160	Ø134	Ø75	Ø70
T15-8	220	190	Ø159	Ø85	Ø80
T13-9	190	160	Ø134	Ø75	Ø70
T15-9	220	190	Ø159	Ø85	Ø80
T13-10	220	190	Ø159	Ø85	Ø80
T15-10	230	205	Ø166	Ø85	Ø80
T13-11	220	190	Ø159	Ø85	Ø80
T15-11	250	215	Ø174	Ø95	Ø90
T13-12	220	190	Ø159	Ø85	Ø80
T15-12	250	215	Ø174	Ø95	Ø90
T13-13	220	190	Ø159	Ø85	Ø80
T15-13	250	215	Ø174	Ø95	Ø90

Ký hiệu quy ước đế neo tròn	Loại ống gen				
	A	B	D	Đường kính ngoài	Đường kính trong
T13-14	230	205	Ø166	Ø95	Ø90
T15-14	275	270	Ø199	Ø95	Ø90
T13-15	250	215	Ø175	Ø95	Ø90
T15-15	275	270	Ø199	Ø95	Ø90
T13-16	275	270	Ø199	Ø95	Ø90
T15-16	300	290	Ø219	Ø105	Ø100
T13-18	275	270	Ø199	Ø95	Ø90
T15-18	300	280	Ø219	Ø105	Ø100
T13-19	275	270	Ø199	Ø95	Ø90
T15-19	300	280	Ø219	Ø105	Ø100
T13-21	275	280	Ø219	Ø105	Ø100
T15-21	335	300	Ø236	Ø105	Ø100
T13-22	300	280	Ø219	Ø105	Ø100
T15-22	335	330	Ø236	Ø105	Ø100
T13-24	300	280	Ø219	Ø105	Ø100
T15-24	350	340	Ø251	Ø125	Ø120
T13-25	335	330	Ø219	Ø105	Ø100
T15-25	350	340	Ø251	Ø125	Ø120
T13-27	335	330	Ø236	Ø105	Ø100
T15-27	390	360	Ø272	Ø135	Ø130
T13-31	350	340	Ø251	Ø125	Ø120
T15-31	390	360	Ø272	Ø135	Ø130
T13-37	430	410	Ø334	Ø145	Ø140
T13-43	430	410	Ø334	Ø145	Ø140

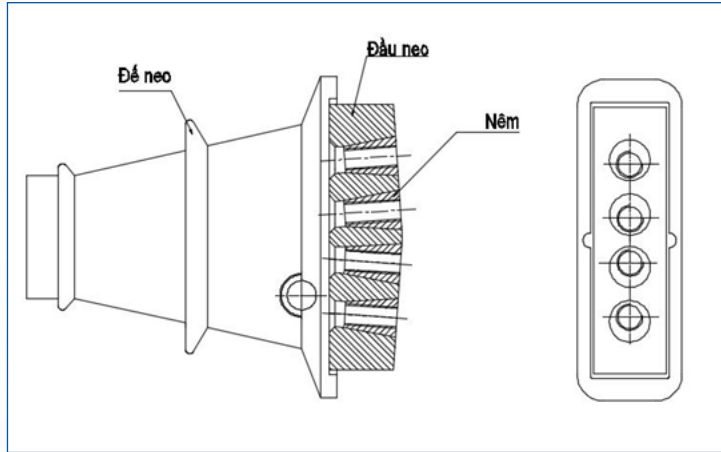
Ghi chú: T13-k đế neo tròn dùng cho cáp 12.7 mm
T15-k đế neo tròn dùng cho cáp 15.24 mm
k số lỗ tạo cáp trên đế neo.

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

LOẠI: NEO CÁP DỆT

1 BỘ NEO DỆT



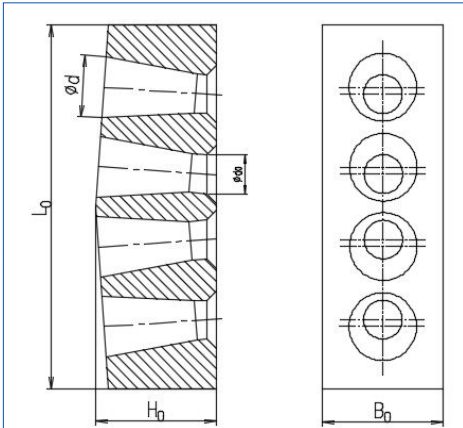
Chi tiết bộ neo dệt (mm)



CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

2 ĐẦU NEO DỆT

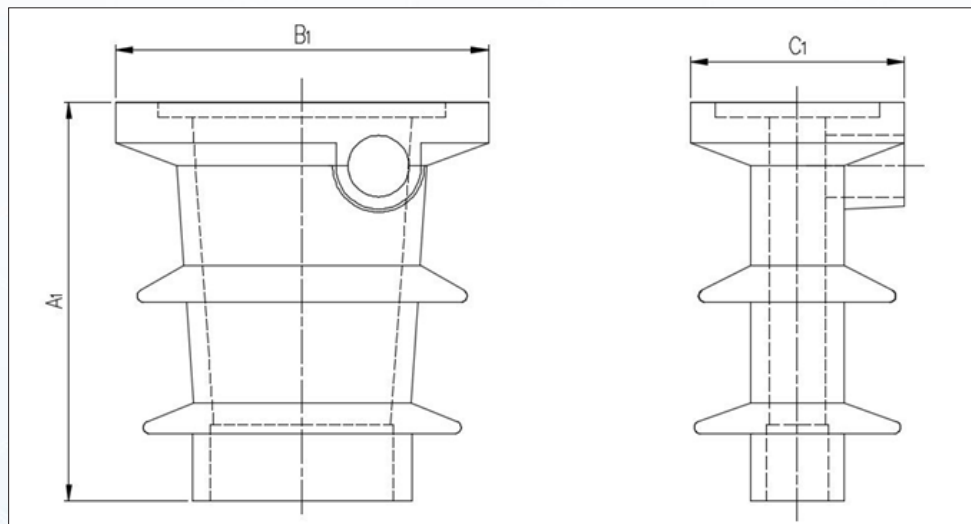


Chi tiết đầu neo dệt (mm)

Ký hiệu quy ước đầu neo dệt	Số tạo cáp	Lo	Bo	Ho	d	d0
D13-2 D15-2	2	90	50	50	Ø25,5 Ø27,5	Ø16 Ø18
D13-3 D15-3	3	116	50	50	Ø25,5 Ø27,5	Ø16 Ø18
D13-4 D15-4	4	150	50	50	Ø25,5 Ø27,5	Ø16 Ø18
D13-5 D15-5	5	182	50	50	Ø25,5 Ø27,5	Ø16 Ø18

Bảng. Kích thước cơ bản của đầu neo dệt (mm)

3 ĐẾ NEO DỆT



Chi tiết đế neo dệt (mm)

Ký hiệu quy ước đế neo dệt	A1	B1	C1	Loại ống gen
D13-2 D15-2	130	122	70	20x50 25x55
D13-3 D15-3	190	170	72	20x60 25x65
D13-4 D15-4	190	197	70	20x70 25x75
D13-5 D15-5	213	220	72	20x75 25x90

Bảng. Kích thước cơ bản của đế neo dệt và ống gen dệt (mm)

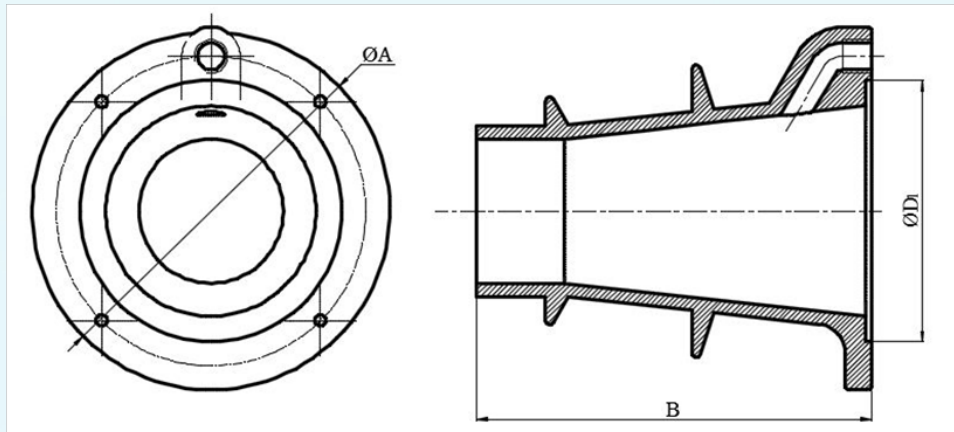
CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ: TCCS 03:2017/NCM

LOẠI: NEO CÁP TRÒN

1 BỘ NEO TRÒN



Bản vẽ kỹ thuật

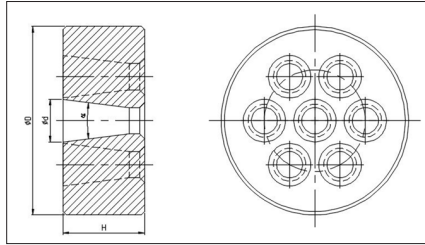
Chi tiết bộ neo tròn (mm)



CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

2 ĐẦU NEO TRÒN



Ký hiệu quy ước đầu neo tròn	Số tạo cáp	D	H	d	d0
T13-1	1	Ø43	45	Ø25,5	Ø16
T15-1		Ø47	48	Ø27,5	Ø18
T13-2	2	Ø80	50	Ø25,5	Ø16
T15-2		Ø80	50	Ø27,5	Ø18
T13-3	3	Ø80	50	Ø25,5	Ø16
T15-3		Ø90	50	Ø27,5	Ø18
T13-4	4	Ø90	50	Ø25,5	Ø16
T15-4		Ø100	50	Ø27,5	Ø18
T13-5	5	Ø100	50	Ø25,5	Ø16
T15-5		Ø110	50	Ø27,5	Ø18
T13-6	6	Ø110	50	Ø25,5	Ø16
T15-6		Ø115	52	Ø27,5	Ø18
T13-7	7	Ø110	50	Ø25,5	Ø16
T15-7		Ø115	52	Ø27,5	Ø18
T13-8	8	Ø125	52	Ø25,5	Ø16
T15-8		Ø145	52	Ø27,5	Ø18
T13-9	9	Ø125	52	Ø25,5	Ø16
T15-9		Ø145	52	Ø27,5	Ø18
T13-10	10	Ø145	52	Ø25,5	Ø16
T15-10		Ø165	60	Ø27,5	Ø18
T13-11	11	Ø145	52	Ø25,5	Ø16
T15-11		Ø165	60	Ø27,5	Ø18
T13-12	12	Ø145	52	Ø25,5	Ø16
T15-12		Ø165	60	Ø27,5	Ø18
T13-13	13	Ø160	52	Ø25,5	Ø16
T15-13		Ø170	65	Ø27,5	Ø18
T13-14	14	Ø170	60	Ø25,5	Ø16
T15-14		Ø180	65	Ø27,5	Ø18
T13-15	15	Ø175	60	Ø25,5	Ø16
T15-15		Ø195	65	Ø27,5	Ø18
T13-16	16	Ø175	65	Ø25,5	Ø16
T15-16		Ø195	65	Ø27,5	Ø18
T13-17	17	Ø180	65	Ø25,5	Ø16
T15-17		Ø210	80	Ø27,5	Ø18
T13-18	18	Ø180	65	Ø25,5	Ø16
T15-18		Ø210	80	Ø27,5	Ø18

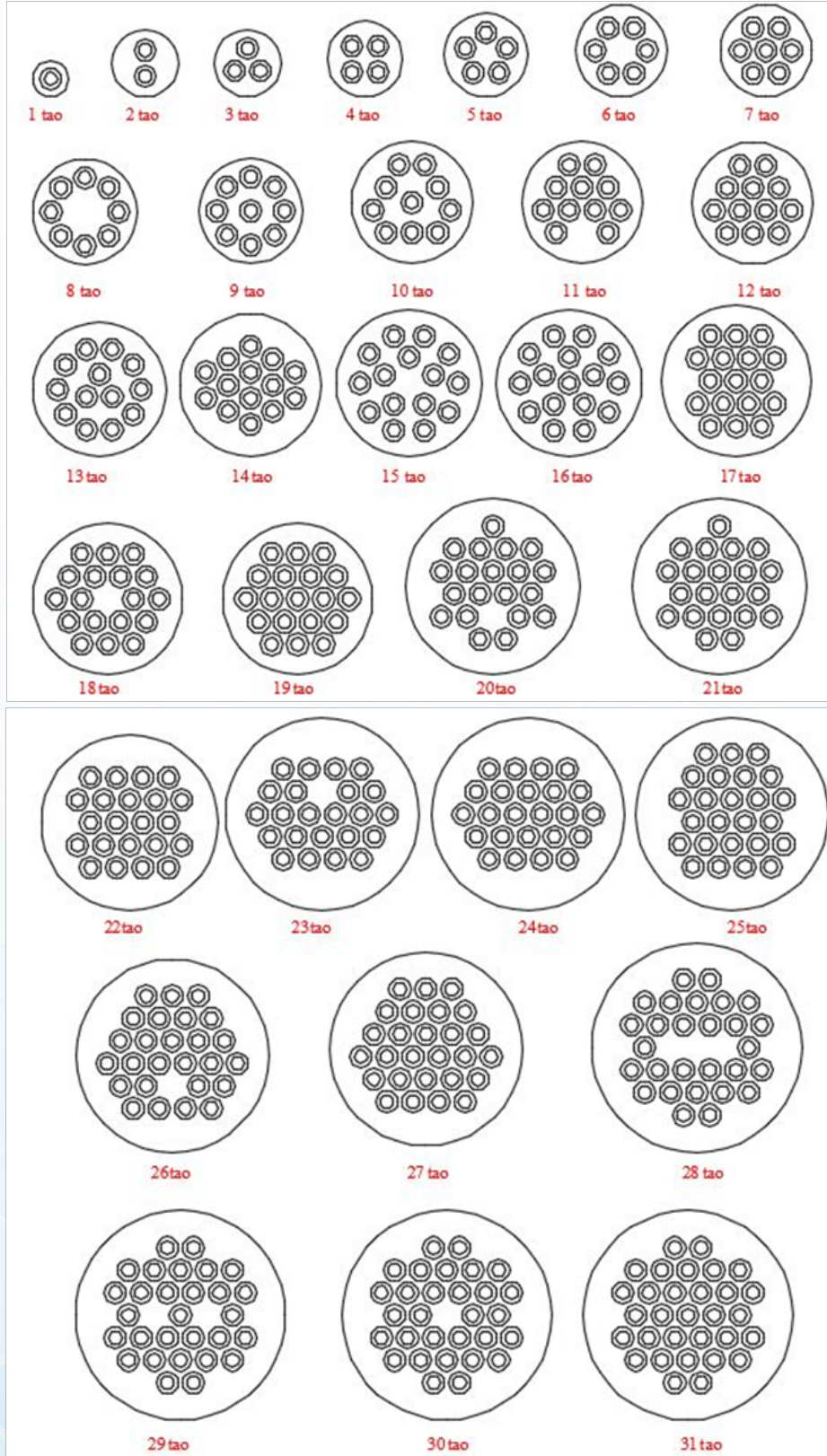
Ký hiệu quy ước đầu neo tròn	Số tạo cáp	D	H	d	d0
T13-19	19	Ø180	65	Ø25,5	Ø16
T15-19		Ø210	80	Ø27,5	Ø18
T13-20	20	Ø210	70	Ø25,5	Ø16
T15-20		Ø230	85	Ø27,5	Ø18
T13-21	21	Ø210	70	Ø25,5	Ø16
T15-21		Ø230	85	Ø27,5	Ø18
T13-22	22	Ø210	70	Ø25,5	Ø16
T15-22		Ø230	85	Ø27,5	Ø18
T13-23	23	Ø230	70	Ø25,5	Ø16
T15-23		Ø250	85	Ø27,5	Ø18
T13-24	24	Ø230	70	Ø25,5	Ø16
T15-24		Ø250	90	Ø27,5	Ø18
T13-25	25	Ø230	70	Ø25,5	Ø16
T15-25		Ø250	90	Ø27,5	Ø18
T13-26	26	Ø230	80	Ø25,5	Ø16
T15-26		Ø250	95	Ø27,5	Ø18
T13-27	27	Ø230	85	Ø25,5	Ø16
T15-27		Ø250	95	Ø27,5	Ø18
T13-28	28	Ø250	90	Ø25,5	Ø16
T15-28		Ø260	95	Ø27,5	Ø18
T13-29	29	Ø250	90	Ø25,5	Ø16
T15-29		Ø260	100	Ø27,5	Ø18
T13-30	30	Ø250	90	Ø25,5	Ø16
T15-30		Ø260	100	Ø27,5	Ø18
T13-31	31	Ø250	90	Ø25,5	Ø16
T15-31		Ø260	100	Ø27,5	Ø18
T13-32	32	Ø270	90	Ø25,5	Ø16
T15-32		Ø300	100	Ø27,5	Ø18
T13-33	33	Ø270	90	Ø25,5	Ø16
T15-33		Ø300	100	Ø27,5	Ø18
T13-34	34	Ø270	90	Ø25,5	Ø16
T15-34		Ø300	100	Ø27,5	Ø18
T13-35	35	Ø270	90	Ø25,5	Ø16
T15-35		Ø300	105	Ø27,5	Ø18
T13-36	36	Ø270	90	Ø25,5	Ø16
T15-36		Ø300	105	Ø27,5	Ø18
T13-37	37	Ø270	90	Ø25,5	Ø16
T15-37		Ø300	105	Ø27,5	Ø18
T13-38	38	Ø300	90	Ø25,5	Ø16
T13-39		39	Ø300	90	Ø25,5
T13-40	40	Ø300	95	Ø25,5	Ø16
T13-41		41	Ø300	95	Ø25,5
T13-42	42	Ø300	95	Ø25,5	Ø16
T13-43		43	Ø330	95	Ø25,5

Ghi chú: T13-k đầu neo tròn dùng cho cáp 12.7 mm
T15-k đầu neo tròn dùng cho cáp 15.24 mm; k số lỗ tạo cáp trên đầu neo

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

SƠ ĐỒ BỐ TRÍ TAO CÁP TRÊN ĐẦU NEO TRÒN (NEO THỂ HỆ MỚI)

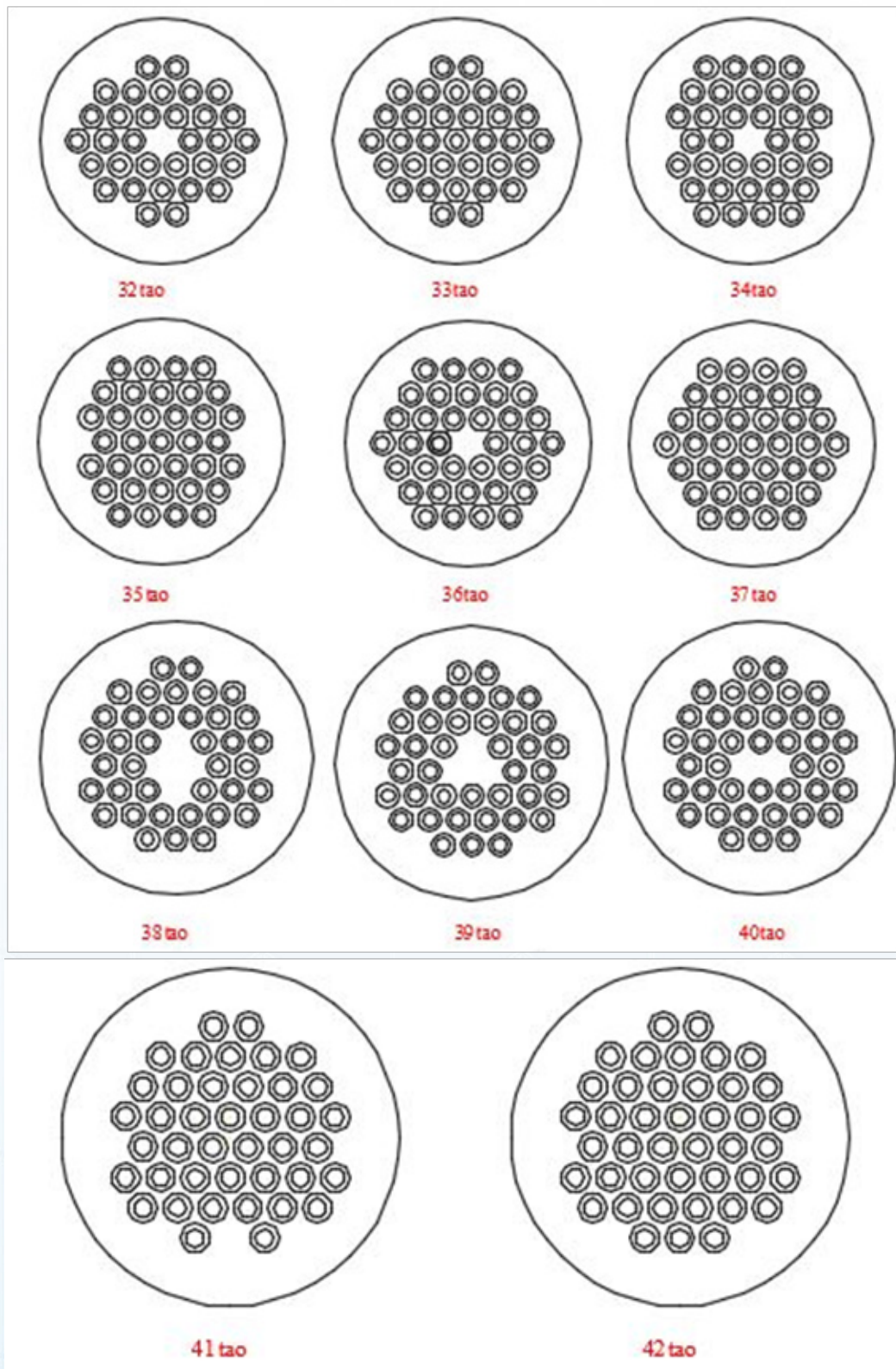


Ghi chú: Tùy theo yêu cầu khách hàng, Công ty Cổ Phần Cơ Khí NCM sản xuất các loại neo cáp có kích thước và sơ đồ bố trí cáp khác nhau nhưng vẫn đảm bảo các chỉ tiêu về yêu cầu kỹ thuật.

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

SƠ ĐỒ BỐ TRÍ TẠO CÁP TRÊN ĐẦU NEO TRÒN

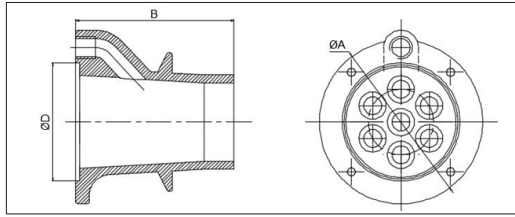


Ghi chú: Tùy theo yêu cầu khách hàng, Công ty Cổ Phần Cơ Khí NCM sản xuất các loại neo cáp có kích thước và sơ đồ bố trí cáp khác nhau nhưng vẫn đảm bảo các chỉ tiêu về yêu cầu kỹ thuật.

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

3 ĐỂ NEO TRÒN



Ký hiệu quy ước để neo tròn	Loại ống gen				
	A	B	D1	Đường kính ngoài	Đường kính trong
T13-1	Ø90	50	Ø48		
T15-1	Ø90	50	Ø48		
T13-2	Ø120	100	Ø84	Ø55	Ø50
T15-2	Ø120	100	Ø84	Ø55	Ø50
T13-3	Ø120	100	Ø84	Ø55	Ø50
T15-3	Ø130	100	Ø94	Ø55	Ø50
T13-4	Ø130	100	Ø94	Ø55	Ø50
T15-4	Ø150	125	Ø104	Ø60	Ø55
T13-5	Ø150	125	Ø104	Ø60	Ø55
T15-5	Ø154	135	Ø114	Ø65	Ø60
T13-6	Ø154	135	Ø114	Ø65	Ø60
T15-6	Ø165	160	Ø119	Ø75	Ø70
T13-7	Ø154	135	Ø114	Ø65	Ø60
T15-7	Ø165	160	Ø119	Ø75	Ø70
T13-8	Ø175	160	Ø129	Ø75	Ø70
T15-8	Ø200	190	Ø149	Ø85	Ø80
T13-9	Ø175	160	Ø129	Ø75	Ø70
T15-9	Ø200	190	Ø149	Ø85	Ø80
T13-10	Ø200	190	Ø149	Ø85	Ø80
T15-10	Ø235	215	Ø169	Ø95	Ø90
T13-11	Ø200	190	Ø149	Ø85	Ø80
T15-11	Ø235	215	Ø169	Ø95	Ø90
T13-12	Ø200	190	Ø149	Ø85	Ø80
T15-12	Ø235	215	Ø169	Ø95	Ø90
T13-13	Ø215	190	Ø164	Ø85	Ø80
T15-13	Ø240	215	Ø174	Ø95	Ø90
T13-14	Ø240	215	Ø174	Ø95	Ø90
T15-14	Ø250	270	Ø184	Ø95	Ø90
T13-15	Ø246	270	Ø179	Ø95	Ø90
T15-15	Ø266	270	Ø199	Ø105	Ø100
T13-16	Ø246	270	Ø179	Ø95	Ø90
T15-16	Ø266	270	Ø199	Ø105	Ø100
T13-17	Ø250	270	Ø184	Ø95	Ø90
T15-17	Ø285	280	Ø214	Ø105	Ø100
T13-18	Ø250	270	Ø184	Ø95	Ø90
T15-18	Ø285	280	Ø214	Ø105	Ø100

Ký hiệu quy ước để neo tròn	Loại ống gen				
	A	B	D1	Đường kính ngoài	Đường kính trong
T13-19	Ø250	270	Ø184	Ø95	Ø90
T15-19	Ø285	280	Ø214	Ø105	Ø100
T13-20	Ø285	280	Ø214	Ø105	Ø100
T15-20	Ø323	330	Ø234	Ø115	Ø110
T13-21	Ø285	280	Ø214	Ø105	Ø100
T15-21	Ø323	330	Ø234	Ø115	Ø110
T13-22	Ø285	280	Ø214	Ø105	Ø100
T15-22	Ø323	330	Ø234	Ø115	Ø110
T13-23	Ø323	330	Ø234	Ø115	Ø110
T15-23	Ø362	350	Ø254	Ø125	Ø120
T13-24	Ø323	330	Ø234	Ø115	Ø110
T15-24	Ø362	350	Ø254	Ø125	Ø120
T13-25	Ø323	330	Ø234	Ø115	Ø110
T15-25	Ø362	350	Ø254	Ø125	Ø120
T13-26	Ø323	330	Ø234	Ø115	Ø110
T15-26	Ø362	350	Ø254	Ø125	Ø120
T13-27	Ø323	330	Ø234	Ø115	Ø110
T15-27	Ø362	350	Ø254	Ø125	Ø120
T13-28	Ø362	350	Ø254	Ø125	Ø120
T15-28	Ø372	360	Ø264	Ø135	Ø130
T13-29	Ø362	350	Ø254	Ø125	Ø120
T15-29	Ø372	360	Ø264	Ø135	Ø130
T13-30	Ø362	350	Ø254	Ø125	Ø120
T15-30	Ø372	360	Ø264	Ø135	Ø130
T13-31	Ø362	350	Ø254	Ø125	Ø120
T15-31	Ø372	360	Ø264	Ø135	Ø130
T13-32	Ø360	390	Ø274	Ø145	Ø140
T15-32	Ø390	410	Ø304	Ø145	Ø140
T13-33	Ø360	390	Ø274	Ø145	Ø140
T15-33	Ø390	410	Ø304	Ø145	Ø140
T13-34	Ø360	390	Ø274	Ø145	Ø140
T15-34	Ø390	410	Ø304	Ø145	Ø140
T13-35	Ø360	390	Ø274	Ø145	Ø140
T15-35	Ø390	410	Ø304	Ø145	Ø140
T13-36	Ø360	390	Ø274	Ø145	Ø140
T15-36	Ø390	410	Ø304	Ø145	Ø140
T13-37	Ø360	390	Ø274	Ø145	Ø140
T15-37	Ø390	410	Ø304	Ø145	Ø140
T13-38	Ø390	410	Ø304	Ø145	Ø140
T13-39	Ø390	410	Ø304	Ø145	Ø140
T13-40	Ø390	410	Ø304	Ø145	Ø140
T13-41	Ø390	410	Ø304	Ø145	Ø140
T13-42	Ø390	410	Ø304	Ø145	Ø140

Ghi chú: T13-k để neo tròn dùng cho cáp 12.7 mm
T15-k để neo tròn dùng cho cáp 15.24 mm;
k số lỗ tạo cáp trên đế neo.

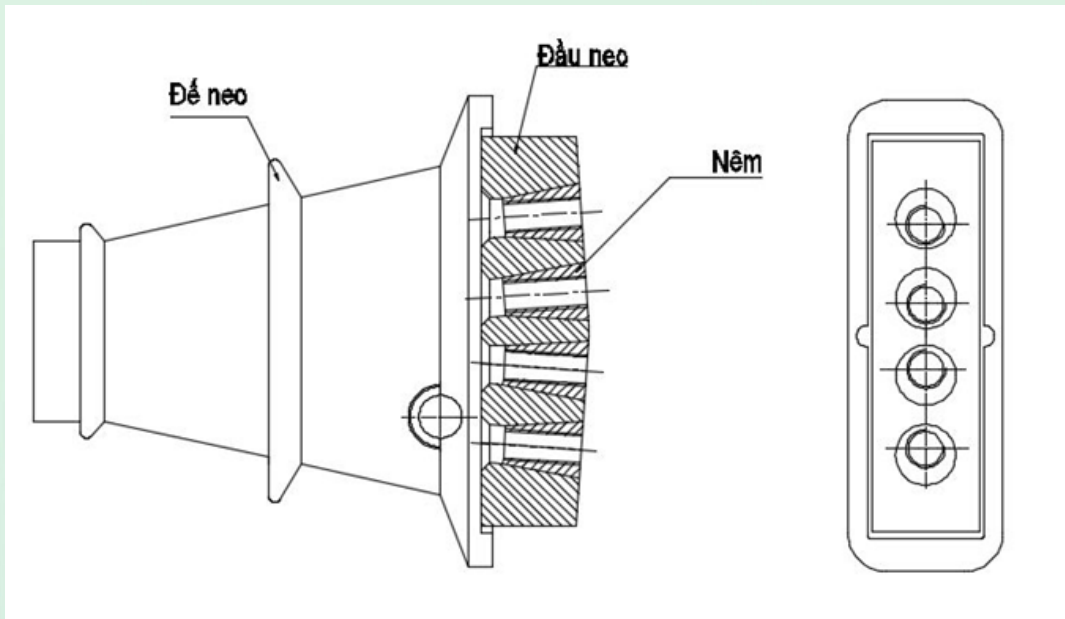
Bảng. Thông số kỹ thuật của đế neo tròn và kích thước ống gen tròn

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nêm

LOẠI: NEO CÁP DỆT

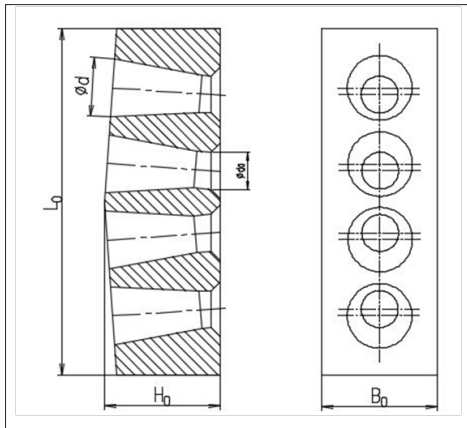
1 BỘ NEO DỆT



CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

2 ĐẦU NEO DỆT

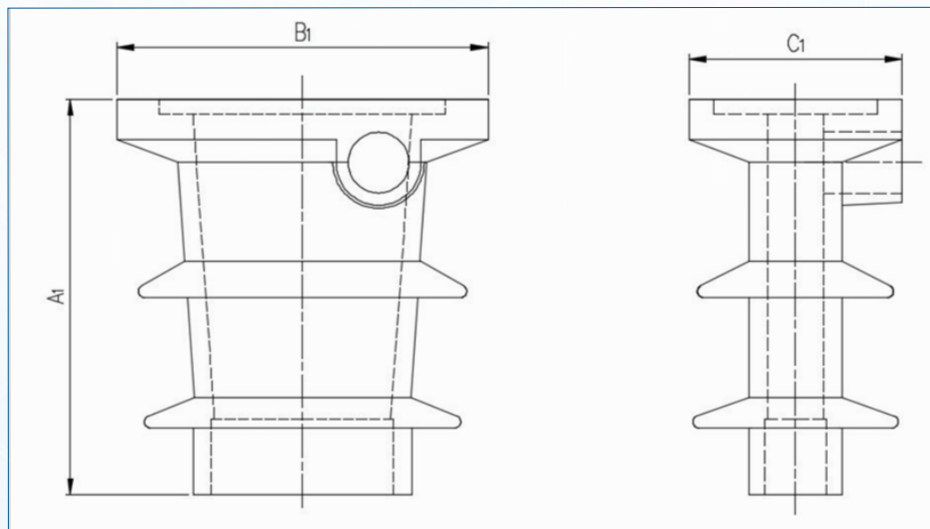


Chi tiết đầu neo dệt (mm)

Ký hiệu quy ước đầu neo dệt	Số tạo cáp	Lo	Bo	Ho	d	d0
D13-2	2	80	50	50	Ø25,5	Ø16
D15-2		90	50	50	Ø27,5	Ø18
D13-3	3	110	50	50	Ø25,5	Ø16
D15-3		120	50	50	Ø27,5	Ø18
D13-4	4	140	50	50	Ø25,5	Ø16
D15-4		160	50	50	Ø27,5	Ø18
D13-5	5	180	50	50	Ø25,5	Ø16
D15-5		195	50	50	Ø27,5	Ø18

Bảng. Kích thước cơ bản của đầu neo dệt (mm)

3 ĐẾ NEO DỆT



Chi tiết đế neo dệt (mm)

Ký hiệu quy ước đế neo dệt	A1	B1	C1	Loại ống gen
D13-2	114	114	72	20x50
D15-2	140	140	72	25x55
D13-3	140	140	72	20x60
D15-3	162	162	72	25x65
D13-4	162	162	72	20x70
D15-4	202	202	72	25x75
D13-5	202	202	72	20x75
D15-5	217	217	72	25x90

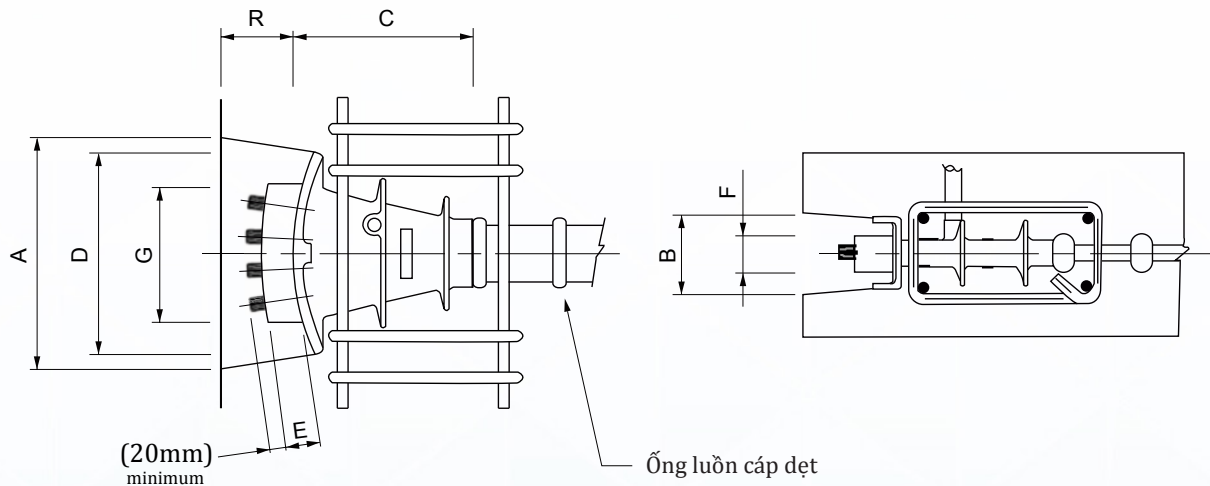
Bảng. Kích thước cơ bản của đế neo dệt và ống gen dệt

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

II. NEO CÁP BÊ TÔNG DỰ ỨNG LỰC NCM THƯƠNG MẠI

1 ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT ĐẦU NEO DẸT

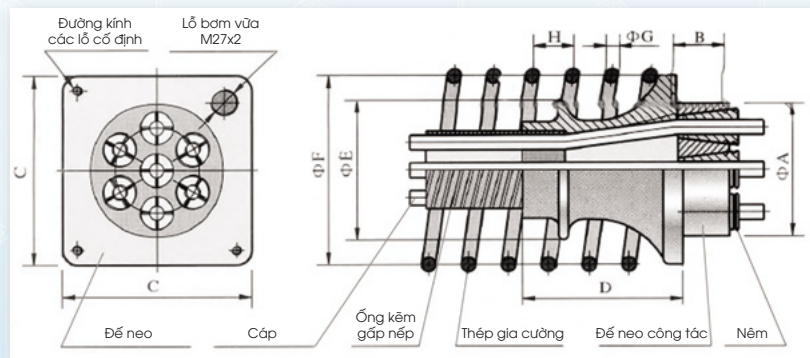


Chi tiết đầu neo dẹt (nguồn: tham khảo)

Bảng. Thông số kỹ thuật đầu neo dẹt

Loại neo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	R (mm)
ST13F- 3	169	94	135	152	45	50	107	110
ST13F- 4	265	94	216	248	45	50	172	110
ST13F- 5	265	94	216	248	45	50	210	110
ST15F- 4	265	94	216	248	45	50	191	110

2 ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT CỦA ĐẦU NEO TRÒN



Chi tiết đầu neo tròn (nguồn: tham khảo)

Bảng. Thông số kỹ thuật của đầu neo tròn và thép gia cường

Loại neo	Số sợi cáp	Đầu neo (mm)		Đế neo (mm)		Thép gia cường (mm)			
		Φ A x B	C x D x ΦE	Khoảng cách các lỗ trên đế neo	Đường kính các lỗ trên đế neo	ΦF	ΦG	H	W _{nd}
ST15R-1	1	46 x 48	80 x 80 x 14	/	/	70	6	30	4
ST13R-1		42 x 45	70 x 70 x 14	/	/	70	6	30	4
ST15R-2	2	83 x 48	115 x 90 x 80	85	M10	130	8	40	4
ST13R-2		75 x 46	115 x 90 x 80	85	M10	130	8	40	4
ST15R-3	3	85 x 48	130 x 100 x 90	90	M10	130	8	40	4
ST13R-3		80 x 46	130 x 100 x 90	90	M10	130	8	40	4
ST15R-4	4	95 x 48	140 x 110 x 95	100	M10	140	10	50	4
ST13R-4		88 x 46	130 x 100 x 90	90	M10	130	8	40	4
ST15R-5	5	105 x 48	150 x 120 x 100	110	M10	160	10	50	4
ST13R-5		98 x 46	140 x 100 x 95	100	M10	140	10	50	4
ST15R-6	6	125 x 48	165 x 130 x 115	120	M10	180	12	50	4
ST13R-6		115 x 48	150 x 120 x 100	110	M10	160	10	50	4
ST15R-7	7	125 x 50	175 x 140 x 120	125	M10	180	12	50	4
ST13R-7		115 x 48	150 x 120 x 100	110	M10	160	10	50	4
ST15R-8	8	135 x 51	185 x 150 x 130	135	M10	200	14	50	5
ST13R-8		125 x 50	165 x 130 x 115	120	M10	180	12	50	4
ST15R-9	9	145 x 52	200 x 160 x 135	150	M10	200	14	50	5
ST13R-9		135 x 50	185 x 150 x 120	135	M10	180	12	50	4
ST15R-10	10	155 x 54	210 x 180 x 150	160	M10	220	14	50	5.5
ST13R-10		145 x 52	200 x 160 x 135	150	M10	200	14	50	5
ST15R-11	11	165 x 55	220 x 200 x 155	170	M10	220	14	50	5.5
ST13R-11		155 x 52	210 x 180 x 150	160	M10	220	14	60	5.5
ST15R-12	12	165 x 58	230 x 200 x 155	170	M10	240	14	60	5.5
ST13R-12		155 x 52	210 x 180 x 150	160	M10	220	14	60	5.5
ST15R-13	13	165 x 60	240 x 200 x 155	170	M10	240	14	60	5.5
ST13R-13		155 x 52	210 x 180 x 150	160	M10	220	14	60	5.5
ST15R-14	14	175 x 62	250 x 210 x 160	185	M10	260	16	60	6
ST13R-14		165 x 55	220 x 200 x 155	170	M10	220	14	60	5.5
ST15R-15	15	185 x 63	260 x 220 x 160	190	M10	260	16	60	6
ST13R-15		175 x 60	240 x 200 x 155	170	M10	240	14	60	5.5
ST15R-16	16	195 x 63	265 x 240 x 160	200	M10	280	16	60	6
ST13R-16		185 x 62	240 x 200 x 155	185	M10	260	16	60	6
ST15R-17	17	195 x 66	270 x 240 x 160	200	M10	280	16	60	6
ST13R-17		185 x 62	250 x 210 x 155	185	M10	260	16	60	6
ST15R-18	18	205 x 68	280 x 240 x 170	210	M10	300	16	60	6
ST13R-18		185 x 63	250 x 210 x 155	185	M10	260	16	60	6
ST15R-19	19	205 x 70	290 x 240 x 170	210	M10	300	16	60	6
ST13R-19		185 x 63	250 x 210 x 155	185	M10	260	16	60	6
ST15R-20/21/22	20,21,22	225 x 75	300 x 260 x 185	220	M10	320	18	60	6.5
ST13R-20/21/22		210 x 65	280 x 240 x 170	210	M10	280	16	60	6
ST15R-23/24	23,24	240 x 80	315 x 280 x 195	230	M10	320	18	60	6.5
ST13R-23/24		225 x 72	290 x 270 x 180	210	M10	300	16	60	6
ST15R-25/26/27	25,26,27	245 x 82	320 x 290 x 195	230	M10	320	18	60	6.5
ST13R-25/26/27		230 x 76	300 x 280 x 185	220	M10	320	18	60	6
ST15R-28~31	28~31	260 x 88	340 x 300 x 205	250	M10	350	20	60	6.5
ST13R-28~31		240 x 85	320 x 290 x 195	230	M10	320	18	60	6.5

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nêm

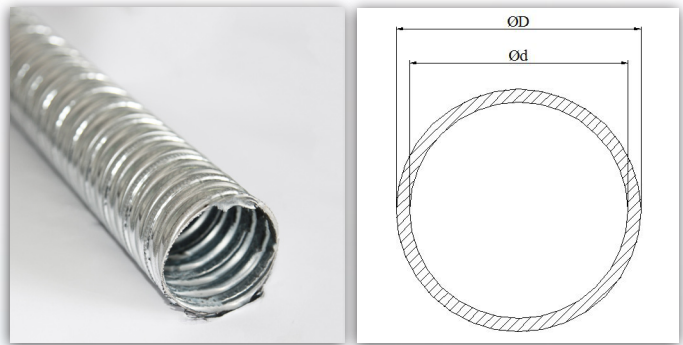
III. ỐNG GEN MẠ KẼM BẢO VỆ CÁP TRONG BÊ TÔNG DỰ ỨNG LỰC

LOẠI 1: ỐNG GEN TRÒN

Đặc điểm cấu tạo

Ống gen tròn là loại ống gen có gân sóng được sản xuất từ dải tôn mạ kẽm nhúng nóng hoặc mạ kẽm điện phân theo tiêu chuẩn JSC G3302, khổ rộng 36 mm, quấn thành đường xoắn ốc, vê mép và dập nguội, chiều dày thông thường 0.30 mm (có thể thay đổi tùy theo yêu cầu). Với cấu tạo hai đường gân trên một bước xoắn giúp cho ống gen có độ chắc chắn hơn, giảm khả năng hư hỏng hay biến dạng trong quá trình thi công do những lỗi khách quan gây ra mà không làm mất đi sự linh hoạt trong việc tạo biên dạng cong của các đường cáp dự ứng lực. Đây là yếu tố giúp cho công tác lắp đặt dễ dàng và thuận lợi hơn. Ống gen tròn thường thấy ở hệ thống dự ứng lực trong dầm và các kết cấu lớn.

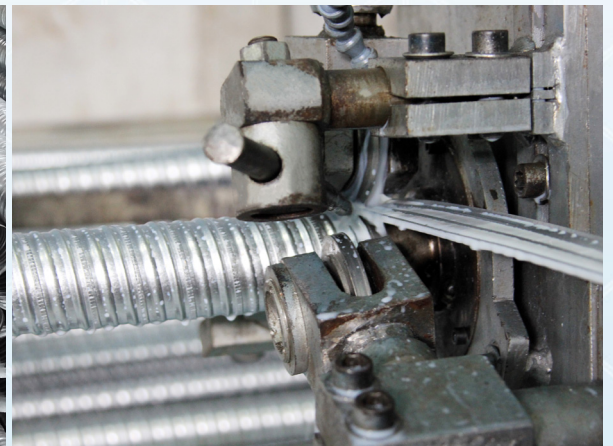
Ống gen tròn do NCM sản xuất có kích thước bất kỳ (đường kính trong nhỏ hơn 150 mm) và với độ dài bất kỳ nhằm đáp ứng được tất cả các tiêu chuẩn kỹ thuật về kích thước, trọng lượng, độ kín khít theo TCVGT 6 : 2005 (Chỉ áp dụng cho loại ống tròn, không qua cán dẹt).



Bảng thông số kỹ thuật

Đường kính trong/ngoài (mm)	50/55	60/65	70/75	80/85	90/95	100/105	120/125	130/135	140/145	Dung sai (mm)
Số sợi cáp: 12.7/ 15.2 (mm)	2,3,4 / 2,3	6,7 / 5	8,9 / 6,7	10,11 12,13 / 8,9,10	14,15,16 18,19 / 11,12,13 14,15	21,22,24 25,27 / 16,18 19,21,22	31 / 24,25	37 / 27,31	43 / 37	±1
Chiều dày tôn mạ kẽm (mm)	0.26 ÷ 0.3 (mm)									
Dung sai chiều dài ống	±0.5% chiều dài ống									
Chiều dài trung bình ống (mm)	6000 mm									
Diện tích mặt cắt ngang ống	>2 lần diện tích mặt cắt ngang chiếm chỗ của cáp									

"Ngoài ra còn có các kích thước ống gen khác theo yêu cầu"



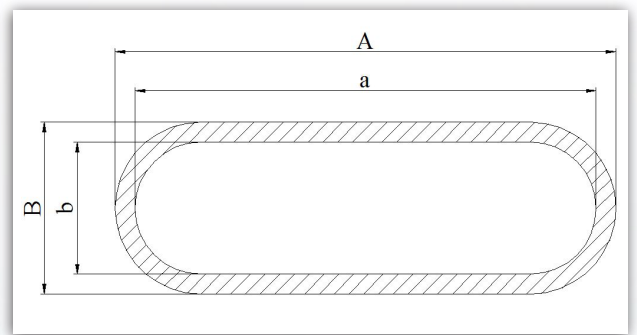
CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

LOẠI 2: ỐNG GEN DỆT

Đặc điểm cấu tạo

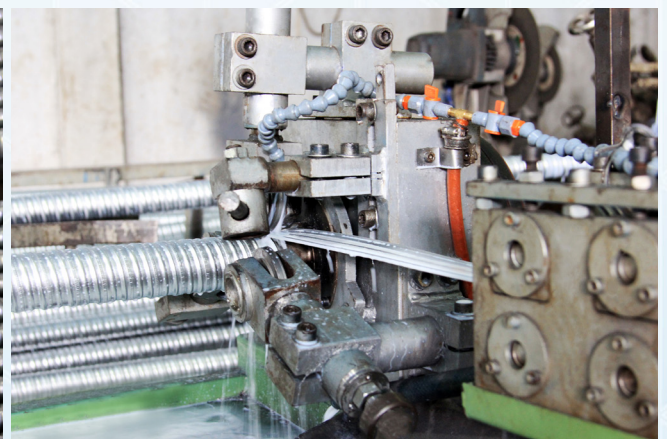
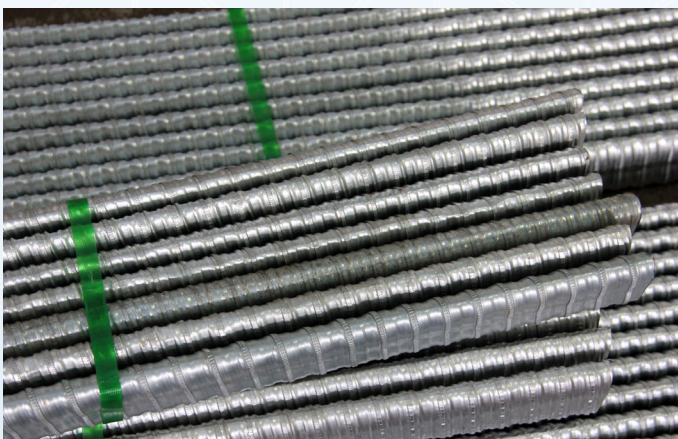
- Ống gen dệt được sử dụng với hệ đầu neo dệt, thường thấy ở hệ thống dự ứng lực trong sàn.
- Ống gen dệt được chế tạo bằng cách đưa ống gen tròn thành phẩm qua một máy cán đặc biệt bao gồm nhiều hệ con lăn ép, căn chỉnh và nắn thẳng để tạo ra kích thước như mong muốn.
- Nguyên liệu: Tôn mạ kẽm nhúng nóng hoặc mạ kẽm điện phân khổ rộng 36 mm, chiều dày thay đổi theo yêu cầu.
- Tiêu chuẩn: JIS G3141 (tôn đen cơ sở), JIS G3302 (tôn mạ kẽm).



Bảng thông số kỹ thuật

Kích thước ống điển hình (mm)	20x50	20x60	20x70	20x75	25x55	25x65	25x75	25x90
Số sợi cáp: 12.7/ 15.2 (mm)	2/-	3/-	4/-	5/-	-/2	-/3	-/4	-/5
Chiều dày tôn mạ kẽm (mm)	0.26mm ÷ 0.3mm							
Dung sai chiều dài ống (%)	± 0.5% chiều dài ống							
Chiều dài ống trung bình (mm)	6000 mm							
Diện tích mặt cắt ngang ống	>2 lần diện tích mặt cắt ngang chiếm chỗ của cáp							

"Ngoài ra còn có các kích thước ống gen khác theo yêu cầu"



CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - **Bar-Chair** - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

BAR-CHAIR KÊ ỐNG GEN

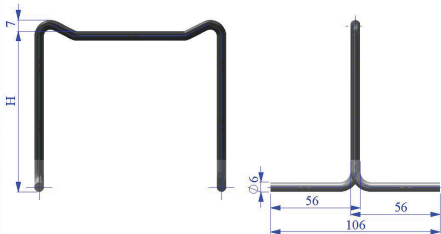
Công dụng: Hỗ trợ định vị cao độ cho ống Gen (đường ống dẫn cáp xây dựng) trong quá trình đổ bê tông.

Cấu tạo: Thép kéo nguội cường độ tiêu chuẩn tối thiểu 4850 Kg/cm³.

Đặc biệt:

- Chân Bar-Chair được sơn dầu để tránh tình trạng Oxy hóa khi tiếp xúc với môi trường sau khi đổ bê tông và tháo ván khuôn.
- Trên mỗi Bar-Chair được dán nhãn thể hiện cao độ (H) của Bar-Chair giúp cho việc nghiệm thu trở nên dễ dàng.

BAR-CHAIR LOẠI A (Bar-Chair 2 chân)

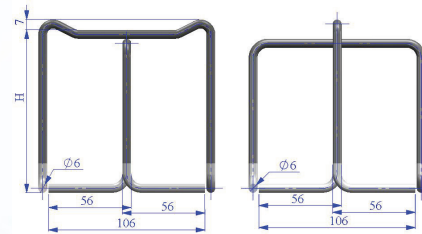


Chiều cao : H50-H190 (mm).

Kích cỡ thép : Ø6 (mm).

Quy cách : 100 Cái/bịch từ H50-H100 (mm)
50 Cái/bịch từ H110-H190 (mm).

BAR-CHAIR LOẠI B (Bar-Chair 4 chân)

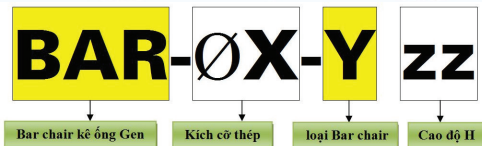


Chiều cao : H110-H250 (mm).

Kích cỡ thép : Ø6 (mm).

Quy cách : 180 Cái/bịch từ H110-H140 (mm)
150 Cái/bịch từ H150-H200 (mm)
120 Cái/bịch từ H210-H250 (mm).

MÃ ĐẶT HÀNG



Loại	Ký hiệu	Kích cỡ thép (mm)	Chiều cao H (mm)
BAR	A	Ø6	50-190
	B	Ø6	110-250

Ví dụ: **BAR-Ø6-A50** Bar-chair kê ống Gen loại A (Bar-chair 2 chân) kích cỡ thép Ø6mm chiều cao H là 50mm.

BẢNG THÔNG SỐ

STT	Mã sản phẩm	Kích cỡ thép (mm)	Cao độ H (mm)	Số cái / bịch	STT	Mã sản phẩm	Kích cỡ thép (mm)	Cao độ H (mm)	Số cái / bịch
1	BAR-Ø6-A50	Ø6	50	100	16	BAR-Ø6-B110	Ø6	110	180
2	BAR-Ø6-A60	Ø6	60	100	17	BAR-Ø6-B120	Ø6	120	180
3	BAR-Ø6-A70	Ø6	70	100	18	BAR-Ø6-B130	Ø6	130	180
4	BAR-Ø6-A80	Ø6	80	100	19	BAR-Ø6-B140	Ø6	140	180
5	BAR-Ø6-A90	Ø6	90	100	20	BAR-Ø6-B150	Ø6	150	150
6	BAR-Ø6-A100	Ø6	100	100	21	BAR-Ø6-B160	Ø6	160	150
7	BAR-Ø6-A110	Ø6	110	50	22	BAR-Ø6-B170	Ø6	170	150
8	BAR-Ø6-A120	Ø6	120	50	23	BAR-Ø6-B180	Ø6	180	150
9	BAR-Ø6-A130	Ø6	130	50	24	BAR-Ø6-B190	Ø6	190	150
10	BAR-Ø6-A140	Ø6	140	50	25	BAR-Ø6-B200	Ø6	200	150
11	BAR-Ø6-A150	Ø6	150	50	26	BAR-Ø6-B210	Ø6	210	120
12	BAR-Ø6-A160	Ø6	160	50	27	BAR-Ø6-B220	Ø6	220	120
13	BAR-Ø6-A170	Ø6	170	50	28	BAR-Ø6-B230	Ø6	230	120
14	BAR-Ø6-A180	Ø6	180	50	29	BAR-Ø6-B240	Ø6	240	120
15	BAR-Ø6-A190	Ø6	190	50	30	BAR-Ø6-B250	Ø6	250	120

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

GỐI KÊ THÉP

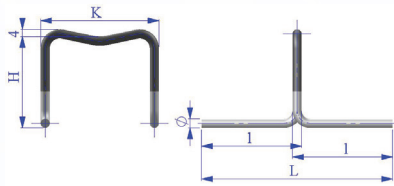
Công dụng: Dùng để kê thép thép sàn, đà, cột, tường tầng hầm. Đảm bảo chiều dày lớp bê tông bảo vệ, cố định vị trí các thanh thép theo thiết kế, tiết kiệm thời gian thi công lắp đặt thép.

Cấu tạo: Thép kéo nguội cường độ tiêu chuẩn tối thiểu 4850 Kg/cm³.

Đặc biệt:

- Gối Kê Thép được sơn dầu để tránh tình trạng Oxy hóa khi tiếp xúc với môi trường sau khi đổ bê tông và tháo ván khuôn.
- Trên mỗi Gối Kê Thép được dán nhãn thể hiện cao độ (H) của Gối Kê Thép giúp cho việc nghiệm thu trở nên dễ dàng.

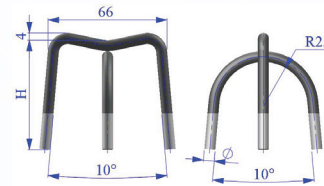
GỐI KÊ THÉP LOẠI A (Gối kê thép 2 chân)



Chiều cao : H25-H200 (mm).
 Kích cỡ thép : Ø5-Ø6 (mm).
 Quy cách : 100 Cái/bịch từ H25-H90 (mm)
 50 Cái/bịch từ H100-H200 (mm).

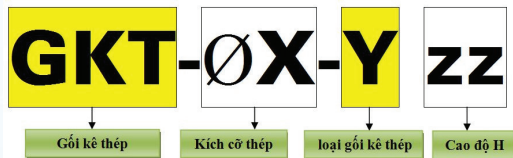
	l	L	K
Ø5	55	105	65
Ø6	70	134	85

GỐI KÊ THÉP LOẠI B (Gối kê thép 4 chân)



Chiều cao : H25-H200 (mm).
 Kích cỡ thép : Ø4-Ø5 (mm).
 Quy cách : 100 Cái/bịch từ H25-H100 (mm)
 50 Cái/bịch từ H110-H200 (mm).

MÃ ĐẶT HÀNG



Loại	Ký hiệu	Kích cỡ thép (mm)	Chiều cao H (mm)
GKT	A	Ø5	25-60
		Ø6	70-200
	B	Ø4	25-40
		Ø6	50-200

Ví dụ: **GKT-Ø5-A50** Gối kê thép loại A (Gối kê thép 2 chân) kích cỡ thép Ø5mm chiều cao H là 50mm.

BẢNG THÔNG SỐ

STT	Mã sản phẩm	Kích cỡ thép (mm)	Cao độ H (mm)	Số cái / bịch	STT	Mã sản phẩm	Kích cỡ thép (mm)	Cao độ H (mm)	Số cái / bịch
1	GKT-Ø5-A25	Ø5	25	100	20	GKT-Ø4-B25	Ø4	25	100
2	GKT-Ø5-A30	Ø5	30	100	21	GKT-Ø4-B30	Ø4	30	100
3	GKT-Ø5-A40	Ø5	40	100	22	GKT-Ø4-B40	Ø4	40	100
4	GKT-Ø5-A50	Ø5	50	100	23	GKT-Ø5-B50	Ø5	50	100
5	GKT-Ø5-A60	Ø5	60	100	24	GKT-Ø5-B60	Ø5	60	100
6	GKT-Ø6-A70	Ø6	70	100	25	GKT-Ø5-B70	Ø5	70	100
7	GKT-Ø6-A80	Ø6	80	100	26	GKT-Ø5-B80	Ø5	80	100
8	GKT-Ø6-A90	Ø6	90	100	27	GKT-Ø5-B90	Ø5	90	100
9	GKT-Ø6-A100	Ø6	100	50	28	GKT-Ø5-B100	Ø5	100	100
10	GKT-Ø6-A110	Ø6	110	50	29	GKT-Ø5-B110	Ø5	110	50
11	GKT-Ø6-A120	Ø6	120	50	30	GKT-Ø5-B120	Ø5	120	50
12	GKT-Ø6-A130	Ø6	130	50	31	GKT-Ø5-B130	Ø5	130	50
13	GKT-Ø6-A140	Ø6	140	50	32	GKT-Ø5-B140	Ø5	140	50
14	GKT-Ø6-A150	Ø6	150	50	33	GKT-Ø5-B150	Ø5	150	50
15	GKT-Ø6-A160	Ø6	160	50	34	GKT-Ø5-B160	Ø5	160	50
16	GKT-Ø6-A170	Ø6	170	50	35	GKT-Ø5-B170	Ø5	170	50
17	GKT-Ø6-A180	Ø6	180	50	36	GKT-Ø5-B180	Ø5	180	50
18	GKT-Ø6-A190	Ø6	190	50	37	GKT-Ø5-B190	Ø5	190	50
19	GKT-Ø6-A200	Ø6	200	50	38	GKT-Ø5-B200	Ø5	200	50

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - **Lưới thép hàn** - Máy trộn và bơm vữa - Nệm

LƯỚI THÉP HÀN

Giới thiệu

- Lưới thép hàn được sản xuất thay thế cho lưới thép cột thủ công. Lưới thép hàn do Công ty Cổ phần Cơ khí NCM sản xuất, được sản xuất từ sợi thép kéo nguội cường độ cao và trải qua quá trình hàn tự động bằng công nghệ hàn tiếp điểm điện cực nóng chảy nên luôn đảm bảo khoảng cách giữa các sợi thép đồng đều, đúng theo yêu cầu; diện tích mặt cắt ngang luôn được đồng nhất và có khả năng chịu lực cao hơn hẳn so với các loại lưới thép buộc dây thông dụng.

Tiêu chuẩn áp dụng

- Sản xuất theo TCVN 9391:2012 : Lưới thép hàn dùng trong kết cấu bê tông cốt thép - tiêu chuẩn thiết kế.
- Thép nguyên liệu được sử dụng theo TCVN 3101:1979; TCVN 6288:1997.

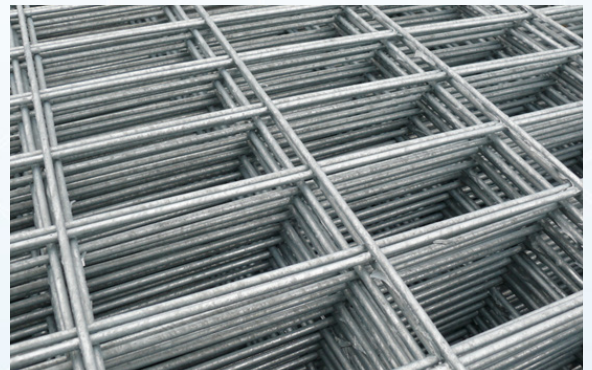
Yêu cầu kỹ thuật

- Yêu cầu đối với thép kéo nguội: Giới hạn bền tối thiểu đạt: 500 MPa.
- Yêu cầu đối với mối hàn: Khả năng chịu lực cắt tối thiểu tại mối hàn đạt: 250 MPa.

Quy cách

Lưới thép hàn do Công ty Cổ phần Cơ khí NCM sản xuất với các quy cách sau đây:

STT	Tiêu chí	Ký hiệu	Kích thước
1	Đường kính sợi thép (mm)	d	4÷12
2	Chiều rộng khổ lưới (mm)	W	1200÷2400
3	Chiều dài khổ lưới (mm)	L	1200÷12000
4	Bước lưới phương ngang (mm)	P _w	100, 150, 200, 250
5	Bước lưới phương dọc (mm)	P _L	100÷400



CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nêm

V. MÁY TRỘN VÀ BƠM VỮA TRONG BÊ TÔNG DỰ ỨNG LỰC CHỨC NĂNG, ƯU ĐIỂM VÀ SƠ ĐỒ CẤU TẠO

Chức năng

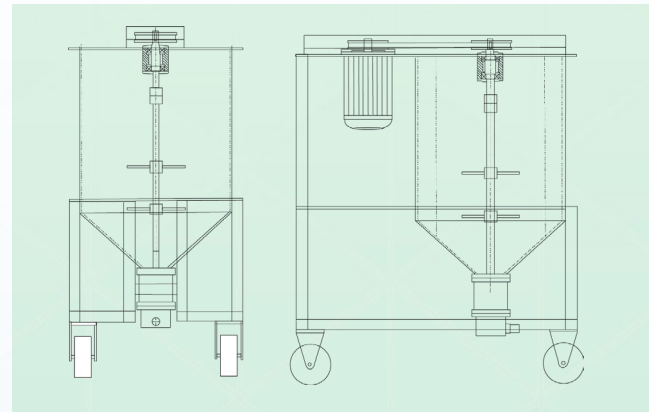
- Được thiết kế để đưa vào hoạt động tại công trường, dùng để trộn đều xi măng và các chất phụ gia thành vữa sau đó bơm đến nơi làm việc.

Ưu điểm

- Dung tích chứa lớn, vữa trộn đều, chất lượng tốt.
- Máy làm việc gián đoạn, cấp liệu, trộn và bơm theo từng mẻ và theo trình tự.
- Máy có thể quay theo 2 chiều: trộn và bơm và dễ dàng di chuyển nhờ cấu tạo có gắn bánh xe.

Sơ đồ cấu tạo

- Khung máy và thùng khuấy máy: Tạo thành một khối thống nhất đặt trên 4 bánh xe. Bên dưới máy được gắn bơm dạng vít xoắn, bên trong thùng là hệ thống trục khuấy và cánh khuấy. Trục khuấy được gắn thẳng trực tiếp vào bơm tạo thành một hệ thống được truyền động bằng bởi một động cơ điện thông qua hệ thống truyền đai và bánh đai.
- Ngoài ra máy còn có hệ thống ống dẫn vữa, các van phân phối, đồng hồ đo áp suất và nắp che can an toàn.



Sơ đồ cấu tạo máy trộn và bơm vữa

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

- Thể tích: 150 L
- Công suất động cơ quay trộn và bơm: N = 4.0 kW
- Tốc độ quay: 1,450 vòng/phút
- Dòng điện cung cấp cho máy: dòng điện 3 pha 220/380 V
- Số hiệu: MBV

NGUYÊN LÝ HOẠT ĐỘNG

Máy hoạt động trên nguyên lý trộn và bơm gián đoạn theo từng mẻ với trình tự như sau:

- Đổ hỗn hợp nước và xi măng vào máy, sau đó trộn thành vữa.
- Sau khi trộn xong vữa sẽ được bơm bằng bơm gắn dưới đáy thùng trộn.
- Áp suất đầu ra của vữa được điều chỉnh bằng van tiết lưu để thay đổi lưu lượng vữa hồi về thùng.

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - **Máy trộn và bơm vữa** - Nêm

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Kiểm tra và vận hành máy

Kiểm tra

- Mở nắp kiểm tra xem bên trong máy có còn vữa hay vật lạ không;
- Kiểm tra van, đường ống và các chi tiết khác xem có điều gì bất thường không;
- Kiểm tra nguồn điện cung cấp cho máy xem có đúng yêu cầu không;

Vận hành

- Mở nắp máy, cho bột xi măng vào theo lượng đã định sẵn, sau đó cho nước vào;
- Đóng nắp thùng khuấy, khởi động máy quay theo định lượng sẵn, sau đó cho nước vào;
- Sau khi trộn khoảng 5 phút, cho máy quay theo chiều kim đồng hồ, đồng thời mở van hồi lưu để bơm hỗ trợ cho hoạt động trộn đều;
- Sau khi trộn đều, mở van bơm để vữa về súng, đồng thời đóng bớt các van tiết lưu để điều chỉnh áp ra tại đầu súng bơm vữa;

Lưu ý:

- Máy chỉ có thể hoạt động khi trong thùng khuấy có vữa hoặc nước;
- Khi đang khuấy không được mở nắp thùng khuấy;
- Trong quá trình vận hành cần chú ý các biện pháp an toàn. Khi có va chạm hoặc tiếng động lạ cần phải dừng máy để kiểm tra.
- Người không phận sự thì không được vận hành máy;

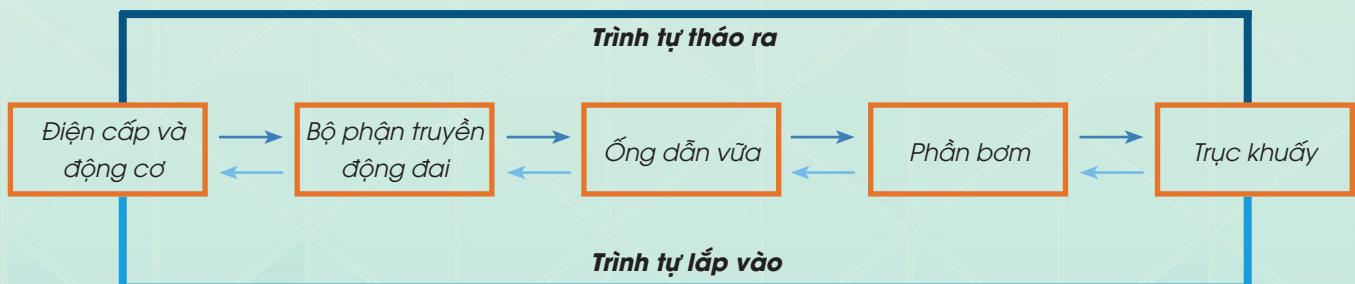
Tháo lắp và bảo trì

Bảo trì

- Vệ sinh máy sạch sẽ trước và sau mỗi ca làm việc, đảm bảo không có vật bám trong và ngoài máy;
- Sau khi thi công mỗi công trình, máy phải được bảo dưỡng các ổ bi và kiểm tra lại bơm;

Tháo lắp:

- Trong trường hợp cần tháo lắp và sửa chữa, cần thực hiện theo trình tự sau:



Lưu ý: Khi lắp máy thì phần điện đấu vào sau cùng còn khi tháo ra thì phần điện cần phải tháo ra trước tiên.

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC

Neo cáp - Ống gen - Bar-Chair - Lưới thép hàn - Máy trộn và bơm vữa - Nêm

CÁC PHỤ KIỆN CỦA MÁY

Phụ kiện theo máy

- Động cơ khuấy và bơm: động cơ ABB với N=4.0 kW; V = 1,450 V/ph; điện áp 3 pha 220/380 V;
- Ổ bi đỡ trục khuấy: ổ bi côn 32206 (2 cái);
- Van bi tháo: 1" (2 cái);
- Khớp nối nhanh bằng nhôm đường kính Ø27 (4 cái);
- Ống bơm vữa và hồi lưu đường kính Ø27 (2 ống);

Phụ kiện vận hành

- Ống dẫn vữa;
- Súng bơm vữa;
- Các van, cùm và ống nối;



VI. NÊM SỬ DỤNG TRONG BÊ TÔNG DỰ ỨNG LỰC

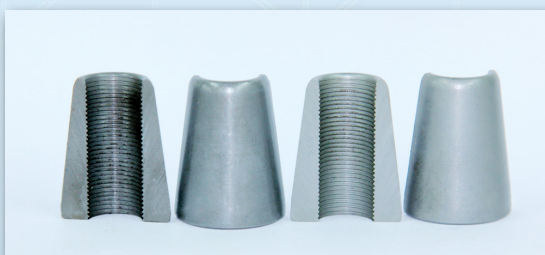
Chức năng

- Nêm là chi tiết hết sức quan trọng trong kết cấu dự ứng lực, nêm tiếp xúc và truyền lực cho cáp khi kéo căng. Nêm còn giúp duy trì ứng suất dư cho dầm bê tông trong suốt quá trình làm việc của dầm, góp phần tạo nên độ an toàn và tuổi thọ cho công trình.

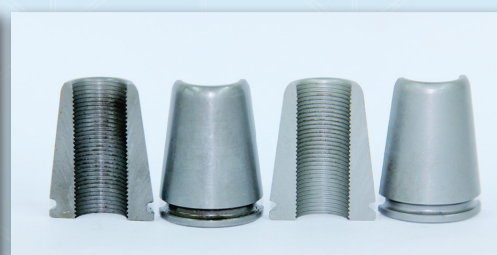
Phân loại



Nêm 3 mảnh - nêm 2 mảnh có vòng liên kết - nêm 2 mảnh không có vòng liên kết



Nêm 2 mảnh không có vòng liên kết



Nêm 2 mảnh có vòng liên kết

CÁC SẢN PHẨM CƠ KHÍ



Chế tạo bồn chứa bằng inox
Chứa xăng dầu, hóa chất



Chế tạo bồn chứa hoá chất cho công ty Henkel
Chứa hóa chất trong ngành chế biến thực phẩm mỹ phẩm, chất tẩy.



Lắp đặt đường ống và bơm nước tản nhiệt
Bơm nước & tản nhiệt cho xí nghiệp, công trình



Chế tạo và lắp đặt hệ thống bơm điều áp
Điều tiết nước từ máy trạm đến từng hộ dân



Chế tạo & lắp đặt hệ thống máy sấy thăng hoa
Sấy trái cây và thực phẩm



Thùng chứa Bentonite
Thùng chứa Bentonite



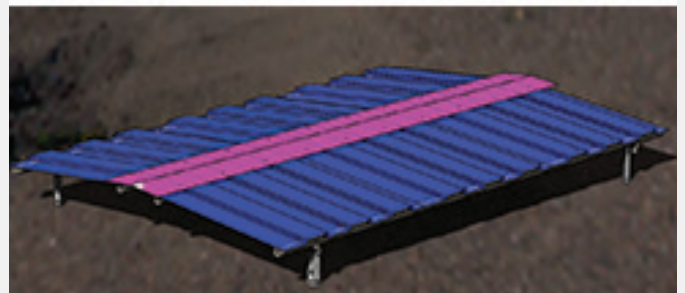
Chế tạo và lắp đặt hệ thống thanh trùng
Thanh trùng các thực phẩm dạng nước



Cung cấp bồn chứa inox
Chứa hóa chất công nghiệp



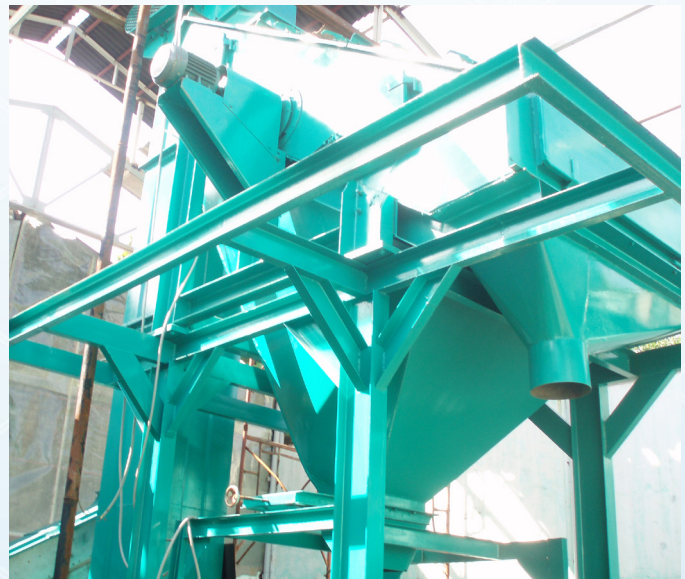
Chế tạo và lắp đặt sàn thao tác bằng inox
Bắt ngang giàn giáo để làm mặt sàn di chuyển khi thi công



Mái phụ Shelter



Chế tạo và lắp đặt băng tải con lăn
Dùng để vận chuyển sản phẩm trong ngành công nghiệp



Chế tạo và lắp đặt hệ thống sàn phân loại
Dùng để phân loại nguyên liệu và sản phẩm



Thi công lắp đặt máng inox thu nước thải



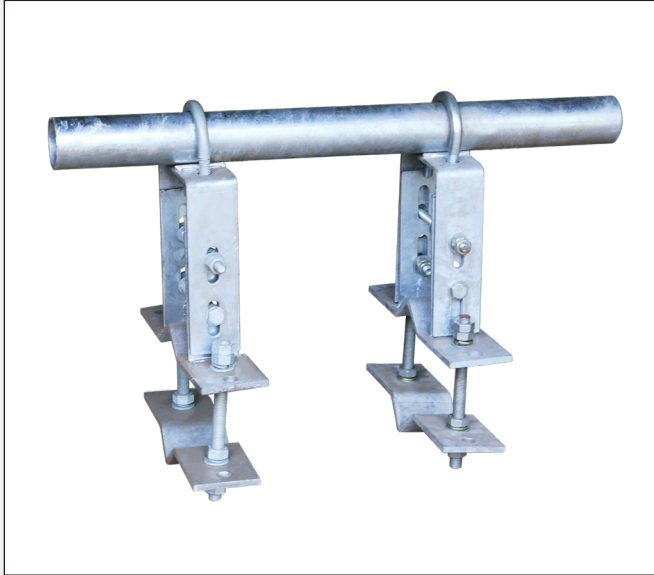
Thi công lắp - dựng nhà xưởng



Gông cầu tháp



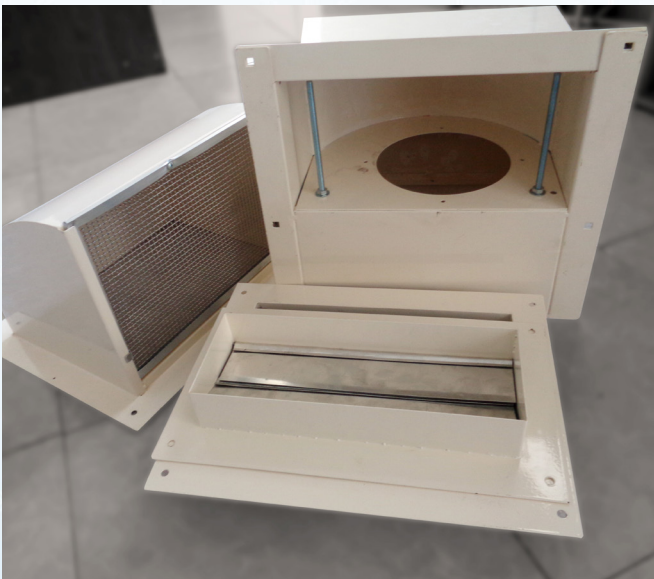
Bát gông sàn



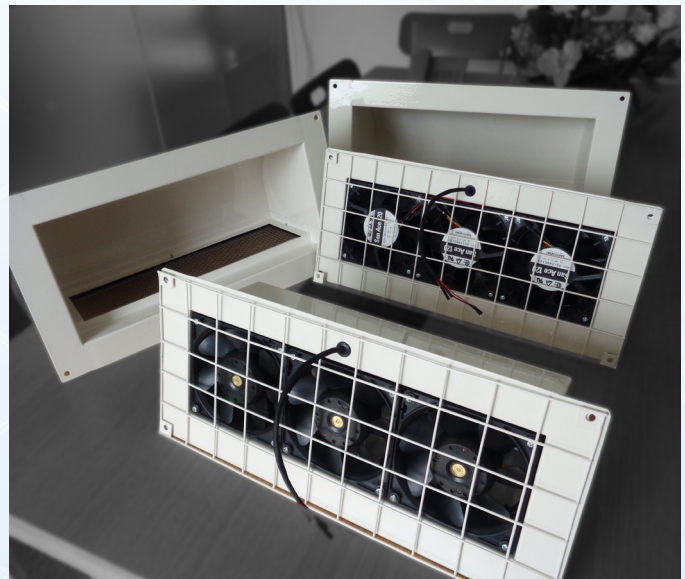
Bộ giá Anten viba



Đổi trọng cho Robot đóng cọc



Hộp quạt thông gió loại số 1



Hộp quạt thông gió loại số 2



Cửa an toàn cho công trình



Tủ phân phối nguồn



Rack 19 inch



Rack 19 inch

CÁC SẢN PHẨM DỰ ỨNG LỰC



Đế neo tròn



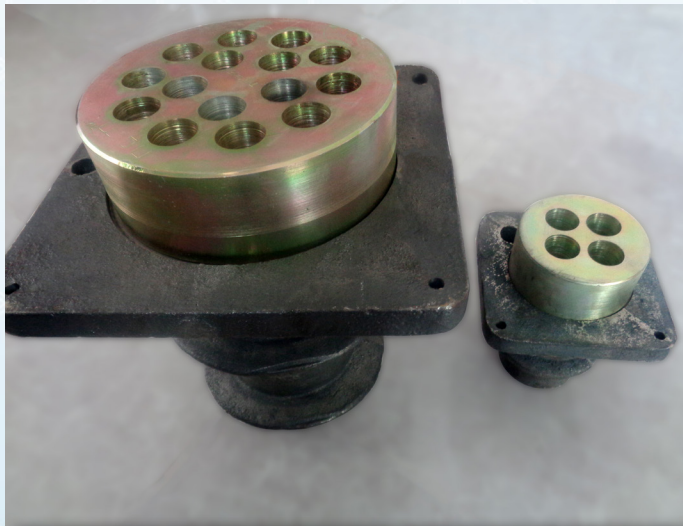
Đế neo dẹt



Đầu neo tròn



Đầu neo dẹt



Bộ neo tròn



Bộ neo dẹt

